



BF12-SERIES

Flash Stands

(Original Instructions)

IMPORTANT INSTRUCTIONS

SAVE THESE INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

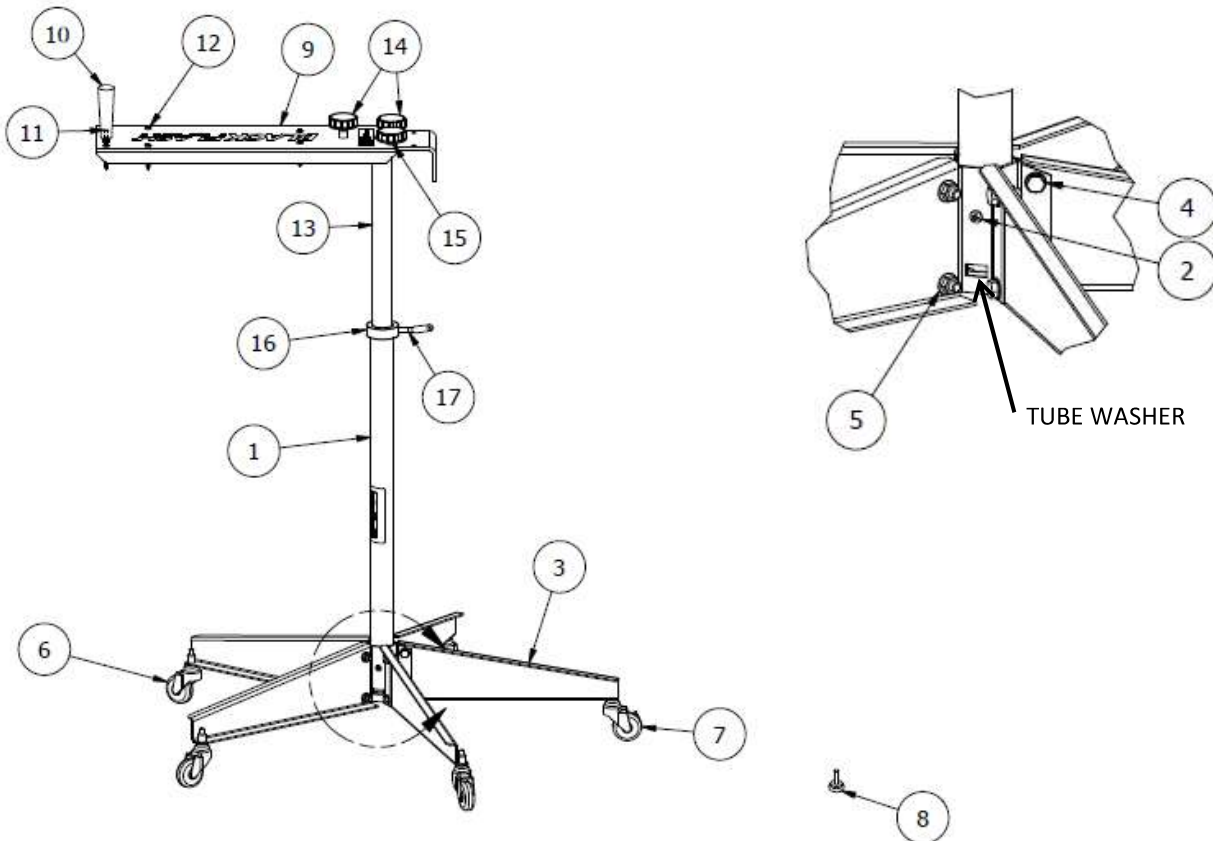
This manual covers assembly and spare parts.
Please review all these instructions prior to assembly.

800-654-4205 – 1100 Jefferson Street – Pacific, MO 63069 USA

www.bbcind.com

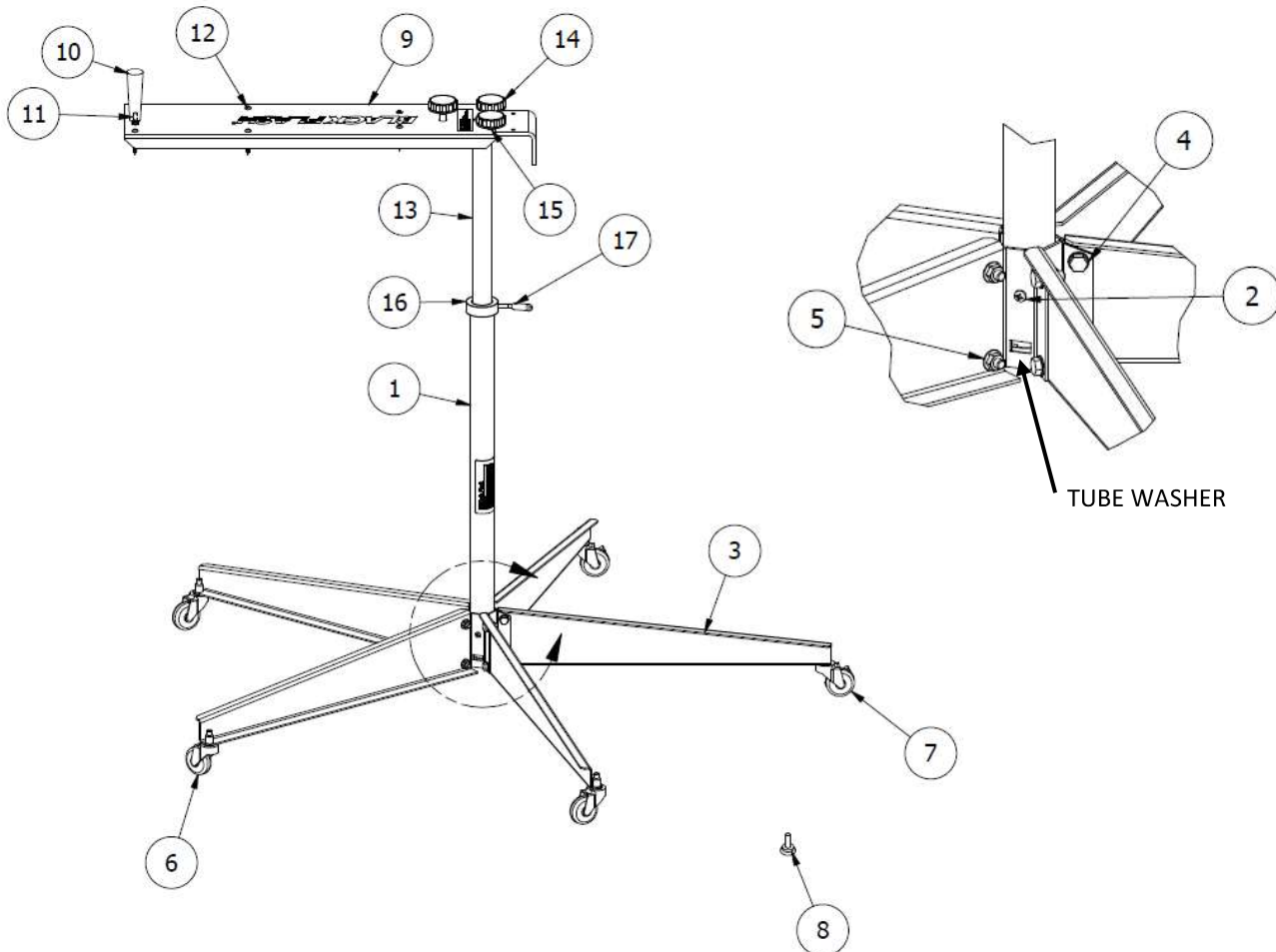
The **BF12-SERIES** stands come in two models, Standard Duty and Heavy Duty

Standard Duty Stand BF12-172			
ITEM	QUANTITY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	97-190	BLACK LOWER TUBE
2	3	25-243	SCREW – #10-32 x 1/2L
3	5	97-015	LEG ASSEMBLY – 16-INCH
4	10	25-025	BOLT – 5/16-18 x 3/4L
5	10	24-012	NUT – 5/16-18
6	3	28-012-1	CASTER
7	2	28-012	CASTER WITH BRAKE
8	5	90-580	LEVELING FEET
9	1	97-014	TOP BRACKET
10	1	90-570	HANDLE – BLACK WITH 1/4-20 INSERT
11	1	25-016	BOLT – 1/4-20 x 5/8L
12	6	25-181	SCREW - #12 x 1-3/4L
13	1	97-011	UPPER TUBE
14	3	93-022	ADJUSTMENT KNOB
15	2	22-015	SMALL COLLAR
16	1	13-141	LARGE COLLAR
17	1	97-184	BENT BOLT



Heavy Duty Stand BF12-174

ITEM	QUANTITY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	97-190	BLACK LOWER TUBE
2	3	25-243	SCREW – #10-32 x 1/2L
3	5	97-003	LEG ASSEMBLY – 24-INCH
4	10	25-025	BOLT – 5/16-18 x 3/4L
5	10	24-012	NUT – 5/16-18
6	3	28-012-1	CASTER
7	2	28-012	CASTER WITH BRAKE
8	5	90-580	LEVELING FEET
9	1	97-012	TOP BRACKET
10	1	90-570	HANDLE – BLACK WITH 1/4-20 INSERT
11	1	25-016	BOLT – 1/4-20 x 5/8L
12	6	25-181	SCREW - #12 x 1-3/4L
13	1	97-011	UPPER TUBE
14	3	93-022	ADJUSTMENT KNOB
15	2	22-015	SMALL COLLAR
16	1	13-141	LARGE COLLAR
17	1	97-184	BENT BOLT

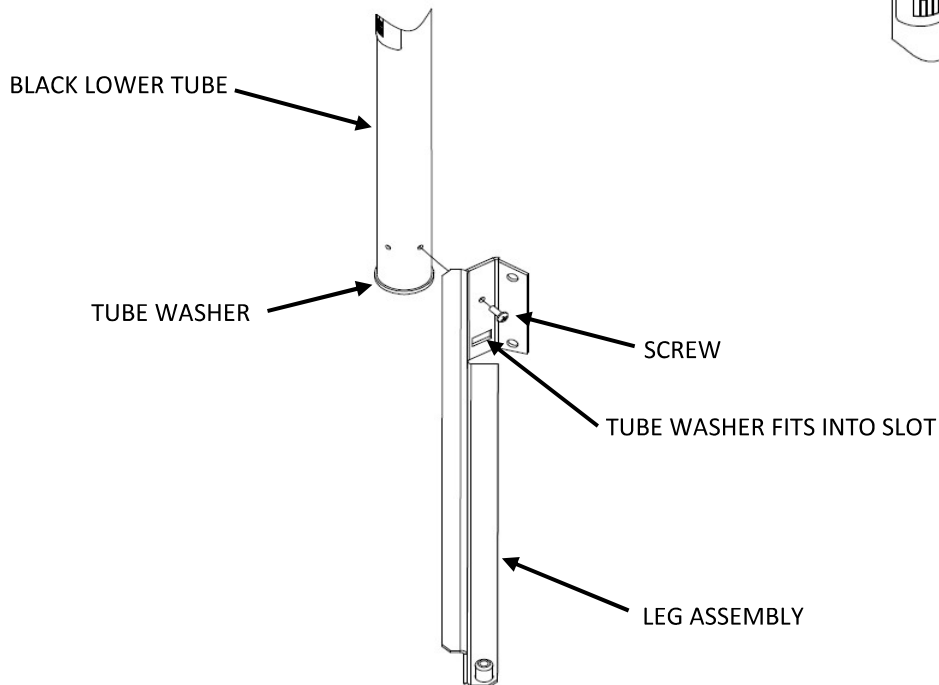
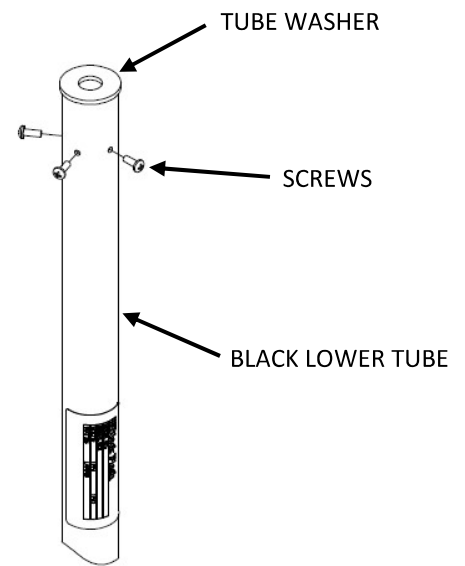


Assembly Instructions:

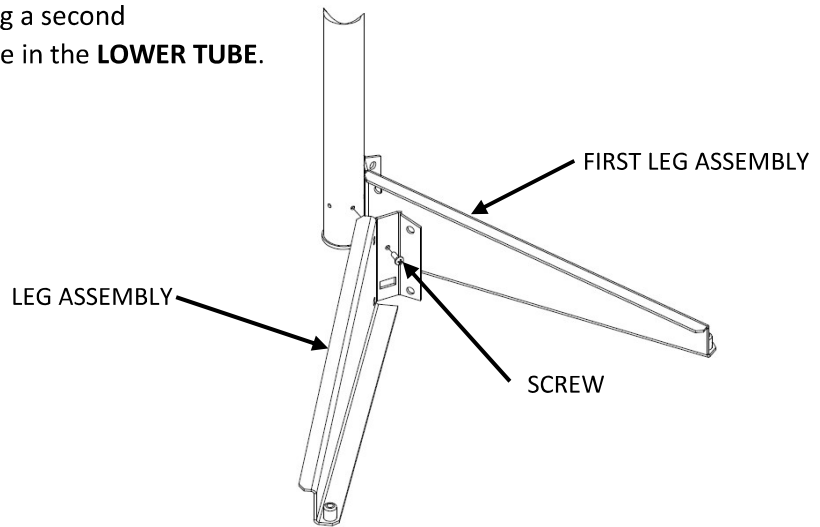
Tools Required: (2) 1/2-inch wrenches, (1) 7/16-inch wrench & (1) Philips screwdriver.

- Unpack, identify, and inspect all parts. Report any missing or damaged items.
- Cover a 4' X 4' area on floor or work surface with towels, cardboard, carpet, etc. to protect painted parts from scratching during assembly.
- Determine the model you are assembling. (Model number on carton)
- Find diagram of stand that matches your model number.
- Follow the directions after the diagrams.

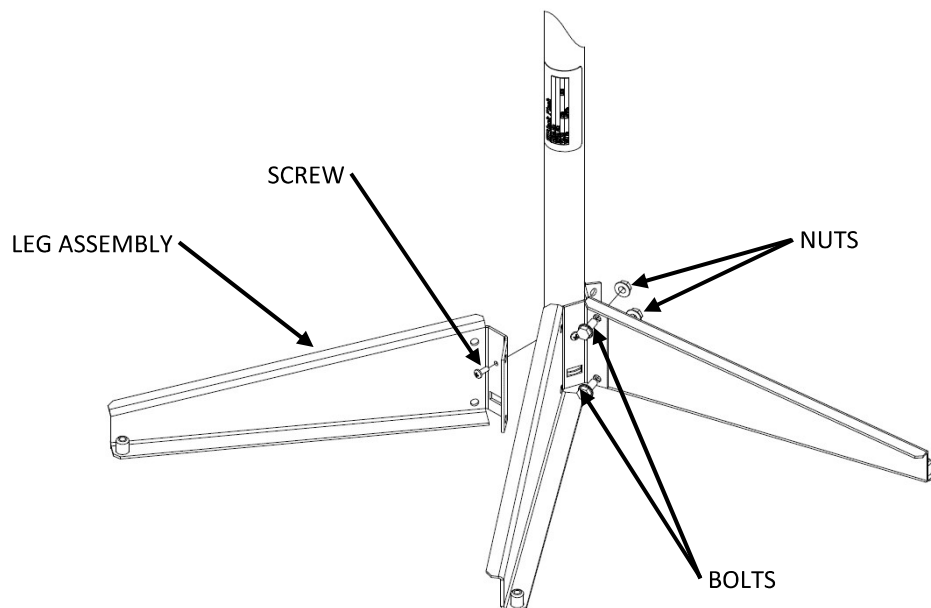
1. Locate the **BLACK LOWER TUBE**.
2. Using a Phillips screwdriver, remove the (3) **SCREWS** from the end of the **TUBE**. The **SCREWS** are used in the next steps of this assembly.
3. Locate the (5) **LEG ASSEMBLIES**.
4. Align the thru hole of (1) of the **LEG ASSEMBLIES** with a screw-hole in the **LOWER TUBE**.
5. Secure the **LEG ASSEMBLY** to the **LOWER TUBE** with the Removed **SCREW**. The Tube Washer will fit into the Slot on the **LEG ASSEMBLY**.



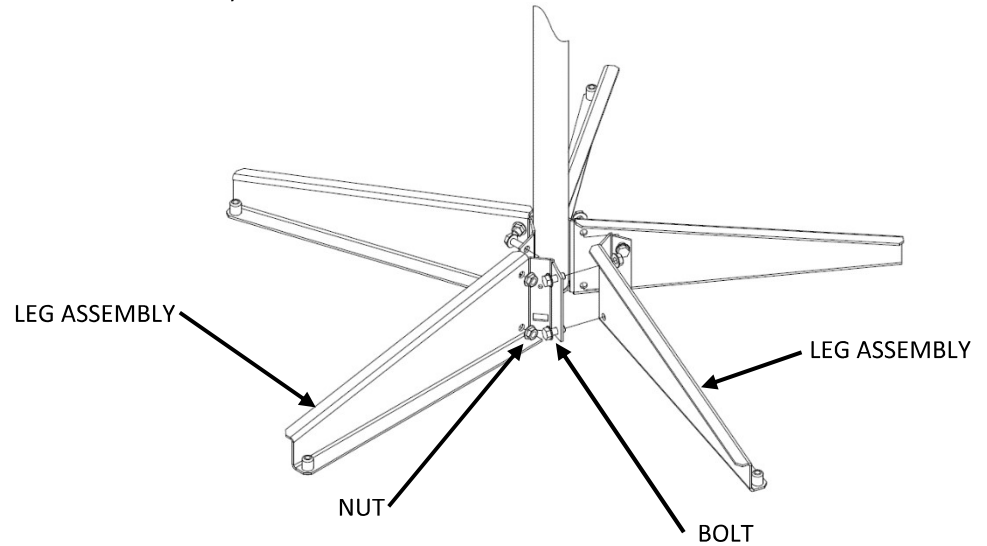
6. Attach a second **LEG ASSEMBLY** using a second Removed **SCREW** in the adjacent hole in the **LOWER TUBE**.



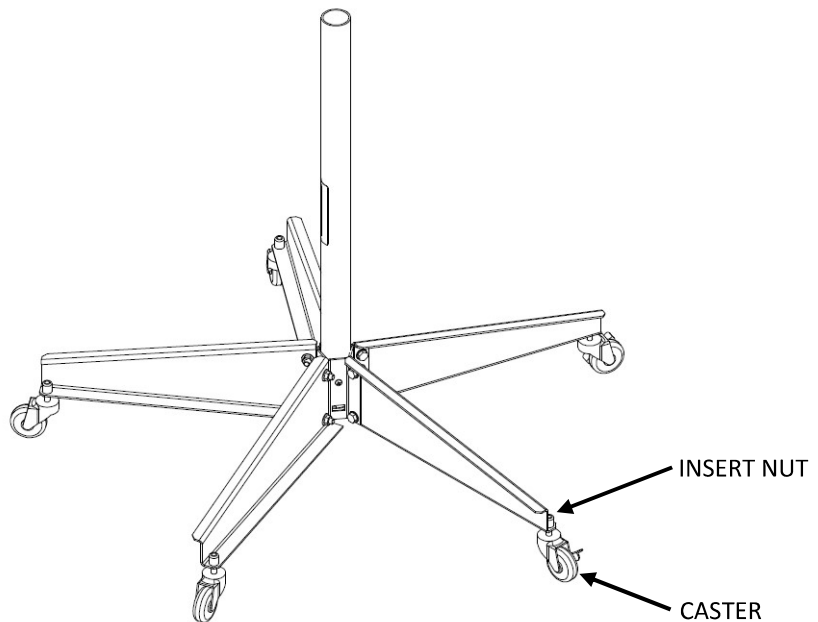
7. Using (2) **5/16-18 x 3/4L BOLTS** and **NUTS**, bolt the first (2) **LEG ASSEMBLIES** together through the mating holes.
8. Attach a third **LEG ASSEMBLY** using the remaining Removed **SCREW**, threaded into the remaining hole in the **LOWER TUBE**.



9. Using **5/16-18 x 3/4L BOLTS** and **NUTS**, attach the third **LEG ASSEMBLY** to the adjacent attached **LEG ASSEMBLY**.
10. Continue attaching the remaining (2) **LEG ASSEMBLIES** around the **LOWER TUBE**. (These remaining **LEG ASSEMBLIES** do not attach to the **LOWER TUBE** with **SCREWS**).

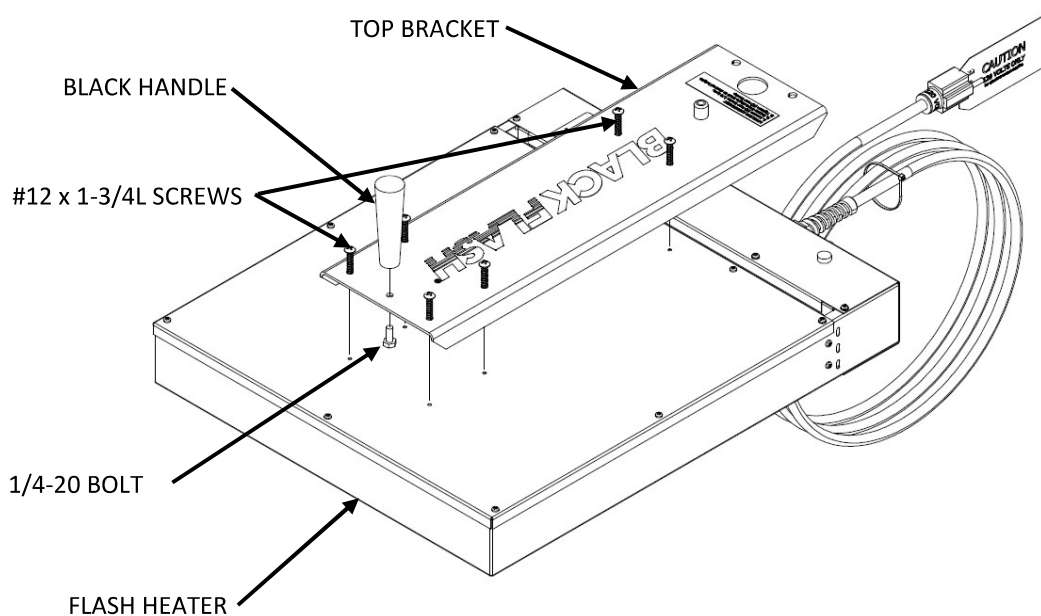


11. Install the **CASTERS** (or Optional **LEVELING FEET**) into the Insert Nuts at the ends of each **LEG ASSEMBLY**. (2) of the (5) included **CASTERS** are Locking.



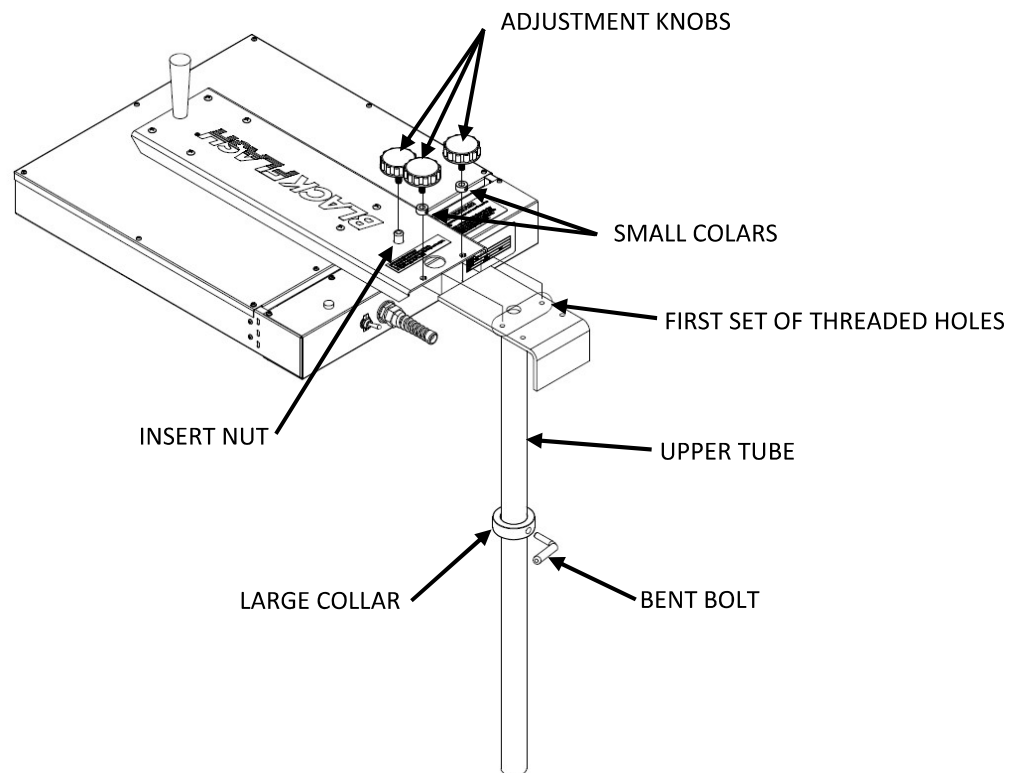
(OPTIONAL LEVELING FEET) 

12. Lay your **FLASH HEATER** onto a smooth surface so not to scratch the black surface of the heating element.
13. Locate the **TOP BRACKET**, **1/4-20 BOLT**, **BLACK HANDLE** and (6) **#12 x 1-3/4L SCREWS**.
14. Insert the **1/4-20 BOLT** through the hole in the **TOP BRACKET**. Thread the **BLACK HANDLE** onto the **BOLT**, securing it tightly.
15. Attach the **TOP BRACKET** your **FLASH HEATER** using the (6) **#12 x 1-3/4L SCREWS**. Thread the **SCREWS** into the pre-punched holes on the top panel of your **FLASH HEATER**. Tighten the **SCREWS** snugly, while careful not to overtighten pulling screw threads thru sheet metal.

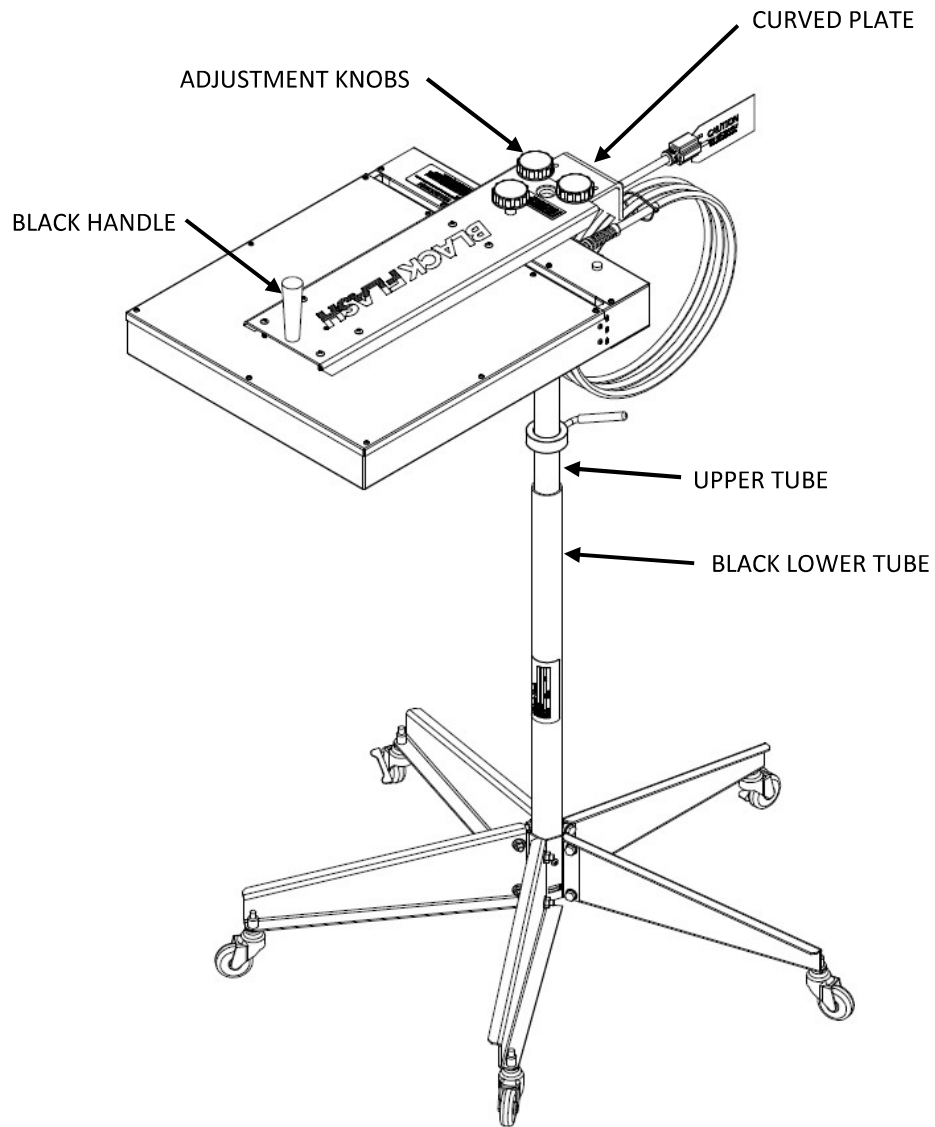


(It may be helpful to rest your **FLASH HEATER** on a table for this step of attaching the **UPPER TUBE**)

16. Locate (2) of the **LEVEL ADJUSTMENT KNOBS** and the (2) **SPACING COLLARS**.
17. Slide each of the **COLLARS** onto threads of the **ADJUSTMENT KNOBS**.
18. Insert the curved plate welded to the **UPPER TUBE** between the **TOP BRACKET** and your **FLASH HEATER**.
19. Align the First Set of Threaded Holes of the **UPPER TUBE** with the through holes on the **TOP BRACKET**.
20. Screw the **ADJUSTMENT KNOBS** with **SPACKING COLLARS** thru the **TOP BRACKET** into the Threaded Holes.
21. Locate the remaining **ADJUSTMENT KNOB**.
22. Screw the **KNOB** into the Insert Nut on the **TOP BRACKET**.
23. Locate the **LARGE COLLAR** and **BENT BOLT**.
24. Slide the **LARGE COLLAR** at least halfway up the **UPPER TUBE** and secure with **BENT BOLT**.



25. Slide the **UPPER TUBE** into the **BLACK LOWER TUBE** until the Heater assembly rests on the **LARGE COLLAR**.
26. Move your **FLASH HEATER** and Stand over your Press's Platen.
27. Using the (3) **ADJUSTMENT KNOBS**, Level your **FLASH HEATER** to parallel with your Platen
28. It is recommended that two people adjust the height of the Heater. With one person holding the **FLASH HEATER** by the **BLACK HANDLE** and Curved Plate of the **PPER TUBE**, loosen the **BENT BOLT**. Move your **LFASH HEATER** to the desired height and retighten the **BENT BOLT** to secure.





SÉRIE-BF12

Supports pour Flasheur Intermédiaire

(Traduit des instructions originales)

DES INSTRUCTIONS IMPORTANTES CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE FUTURE

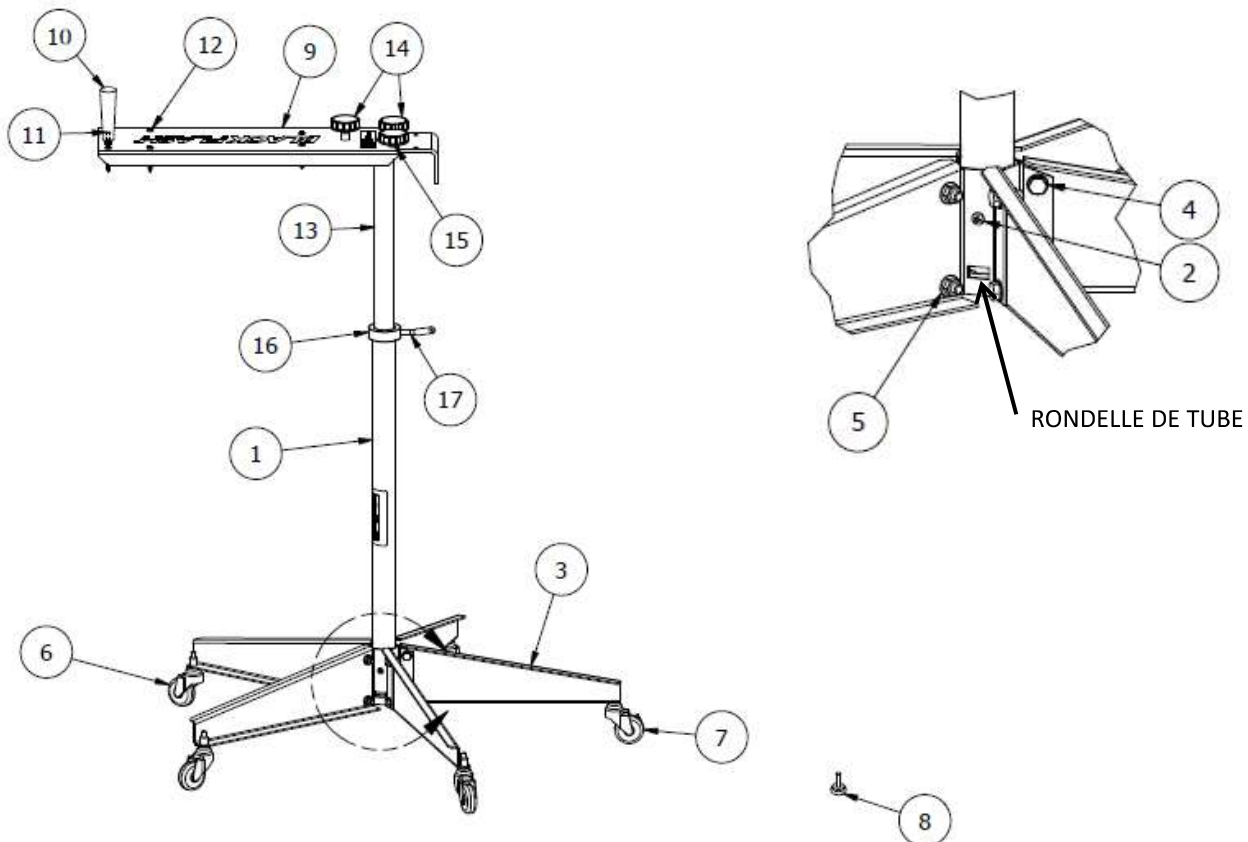
**Ce manuel couvre l'assemblage et les pièces de rechange.
Veuillez lire toutes ces instructions avant de procéder à l'assemblage.**

800-654-4205 – 1100 Jefferson Street – Pacific, MO 63069 USA

www.bbcind.com

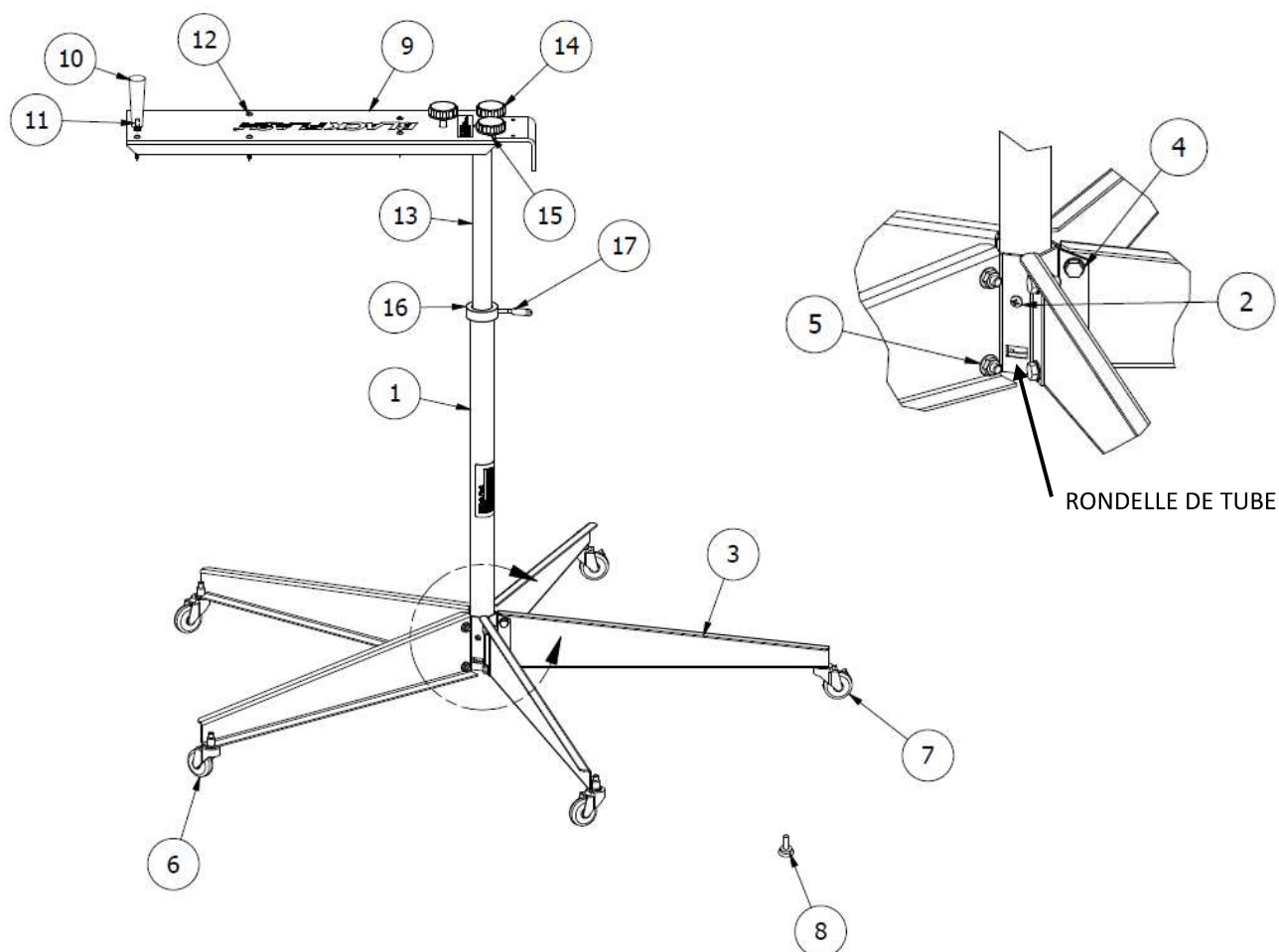
Les supports de la **SÉRIE BF12** existent en deux modèles, Support Standard et Support Robuste

Support Standard BF12-172			
OBJET	QUANTITÉ	NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	97-190	TUBE INFÉRIEUR NOIR
2	3	25-243	VIS – #10-32 x 1/2L
3	5	97-015	ASSEMBLAGE DES PIEDS – 16-POUCES
4	10	25-025	BOULON – 5/16-18 x 3/4L
5	10	24-012	ÉCROU – 5/16-18
6	3	28-012-1	ROULETTE
7	2	28-012	ROULETTE AVEC FREIN
8	5	90-580	PIEDS DE NIVELLEMENT
9	1	97-014	SUPPORT SUPÉRIEUR
10	1	90-570	POIGNÉE – NOIRE AVEC INSERT
11	1	25-016	BOULON– 1/4-20 x 5/8L
12	6	25-181	VIS - #12 x 1-3/4L
13	1	97-011	TUBE SUPÉRIEUR
14	3	93-022	BOUTON DE RÉGLAGE
15	2	22-015	PETIT COLLIER
16	1	13-141	GRAND COLLIER
17	1	97-184	BOULON PLIÉ



Support Robuste BF12-174

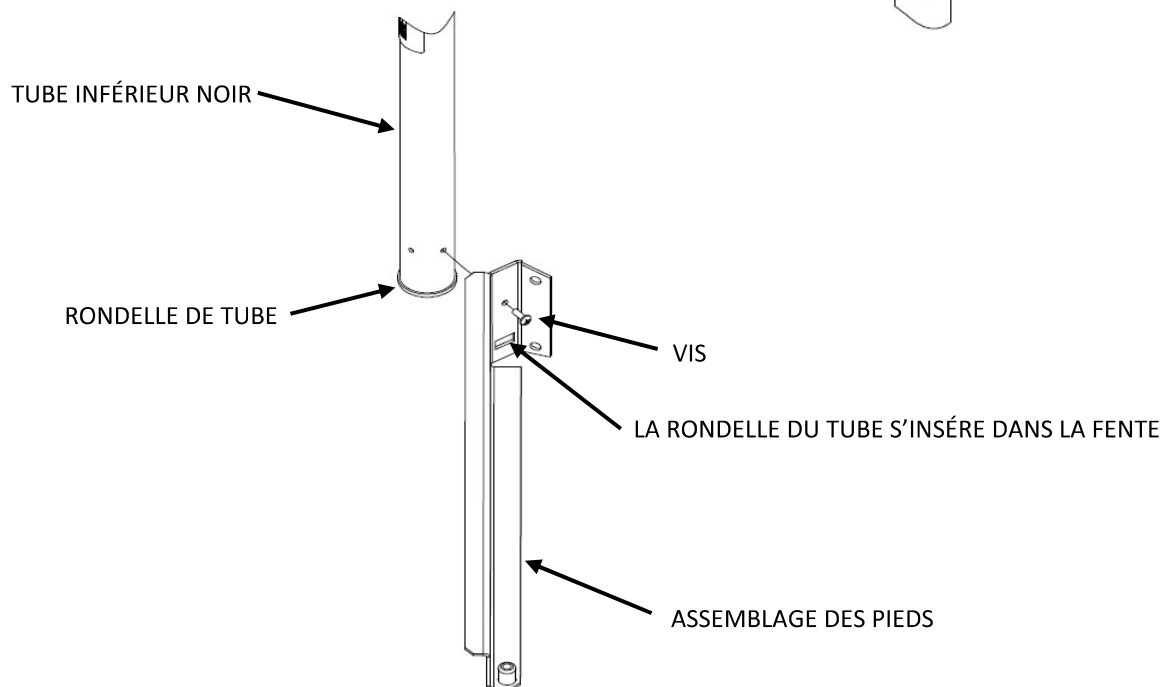
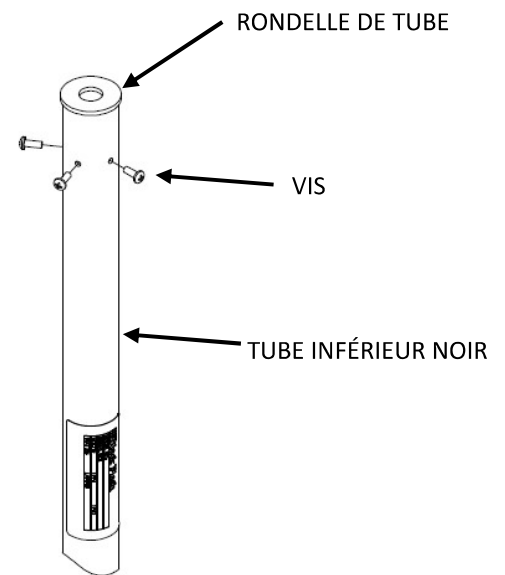
OBJET	QUANTITÉ	NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	97-190	TUBE INFÉRIEUR NOIR
2	3	25-243	VIS – #10-32 x 1/2L
3	5	97-003	ASSEMBLAGE DES PIEDS – 24-POUCES
4	10	25-025	BOULON – 5/16-18 x 3/4L
5	10	24-012	ÉCROU – 5/16-18
6	3	28-012-1	ROULETTE
7	2	28-012	ROULETTE AVEC FREIN
8	5	90-580	PIEDS DE NIVELLEMENT
9	1	97-012	SUPPORT SUPÉRIEUR
10	1	90-570	POIGNÉE – NOIRE AVEC INSERT
11	1	25-016	BOULON– 1/4-20 x 5/8L
12	6	25-181	VIS - #12 x 1-3/4L
13	1	97-011	TUBE SUPÉRIEUR
14	3	93-022	BOUTON DE RÉGLAGE
15	2	22-015	PETIT COLLIER
16	1	13-141	GRAND COLLIER
17	1	97-184	BOULON PLIÉ



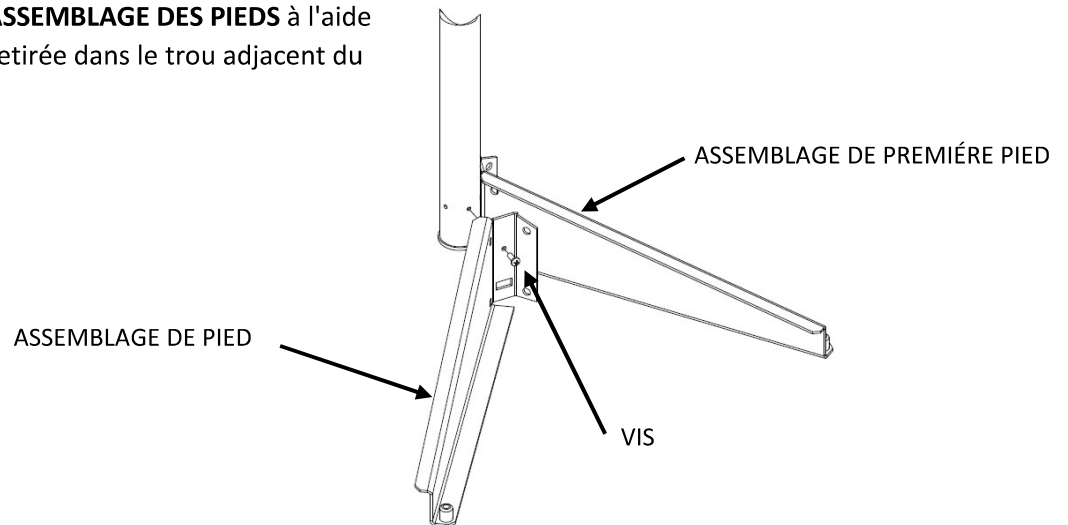
Instructions de montage:

- Outils nécessaires : (2) clés de 1/2-pouce, (1) clé de 7/16-pouce et (1) tournevis Phillips.
- Déballer, identifier et inspecter toutes les pièces. Signaler tout élément manquant ou endommagé.
- Couvrez une surface de 1 m X 1 m sur le sol ou la surface de travail avec des serviettes, du carton, de la moquette, etc. afin de protéger les parties peintes d'être rayées pendant l'assemblage.
- Déterminez le modèle que vous assemblez. (Numéro du modèle sur le carton)
- Trouvez le schéma du support qui correspond à votre numéro de modèle.
- Suivez les instructions figurant sur les schémas.

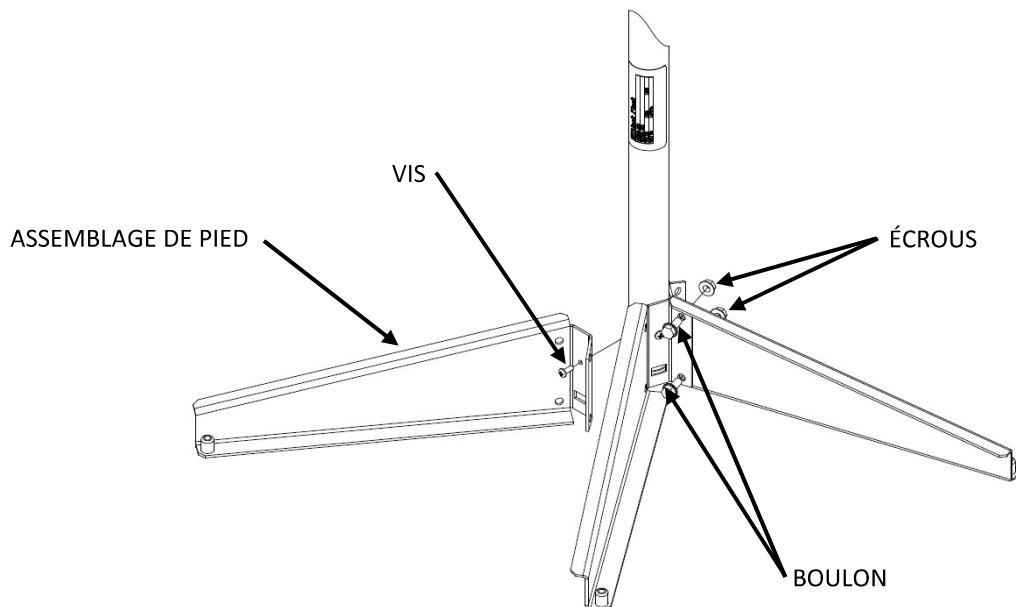
1. Localisez le **TUBE INFÉRIEUR NOIR**.
2. À l'aide d'un tournevis Phillips, retirez les (3) **VIS** de l'extrémité du **TUBE**. Les **VIS** sont utilisées dans les étapes suivantes de l'assemblage.
3. Localisez les (5) **ASSEMBLAGES DE PIEDS**.
4. Alignez le trou traversant de (1) des **ASSEMBLAGES DE PIEDS** avec le trou de la vis retirée du **TUBE INFÉRIEUR**.
5. Fixez l'**ASSEMBLAGE DES PIEDS** au **TUBE INFÉRIEUR** avec la **VIS** retirée. La rondelle du tube s'insère dans la fente de l'**ASSEMBLAGE DES PIEDS**.



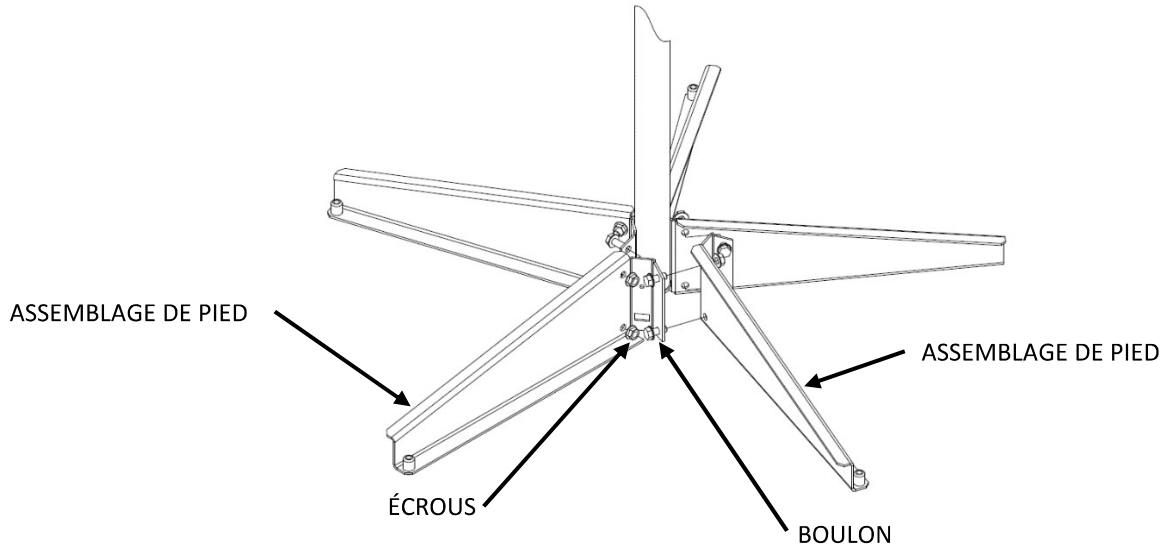
6. Fixez une deuxième **ASSEMBLAGE DES PIEDS** à l'aide d'une deuxième **VIS** retirée dans le trou adjacent du **TUBE INFÉRIEUR**.



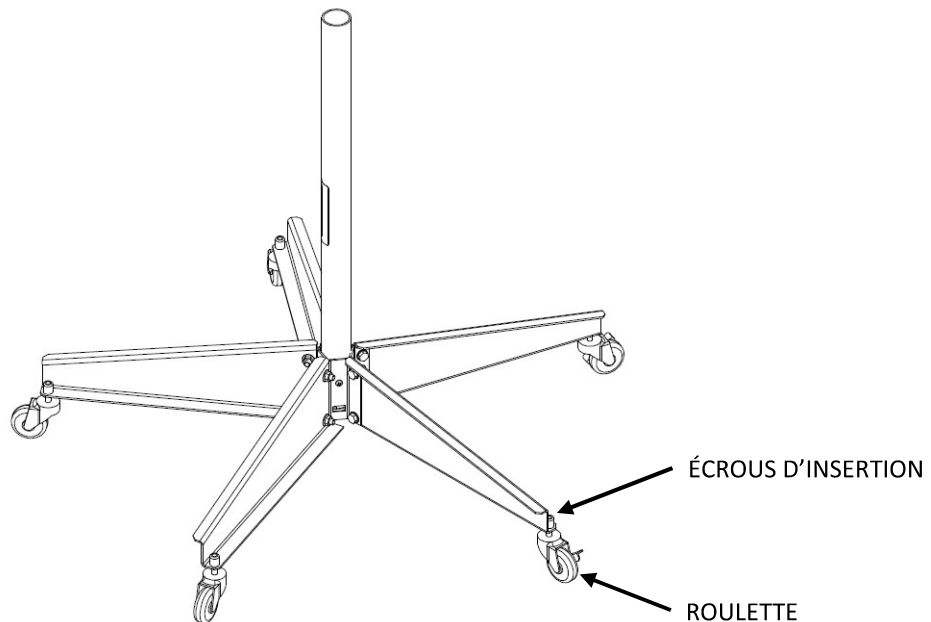
7. À l'aide de (2) **BOULONS – 5/16-18 x 3/4L** et D'**ÉCROUS**, boulonnez les deux premiers **ASSEMBLAGE DES PIEDS** en passant par les trous correspondants.
8. Fixez une troisième **ASSEMBLAGE DE PIED** à l'aide de la **VIS** retirée restante, vissée dans le trou restant du **TUBE INFÉRIEUR**.



9. À l'aide de **BOULONS** et d'**ÉCROUS**, boulonnez le troisième **ASSEMBLAGE DE PIED** à l'**ASSEMBLAGE DE PIED** adjacent.
10. Continuez à fixer les (2) autres **ASSEMBLAGES DES PIEDS** autour du **TUBE INFÉRIEUR**. (Ces **ASSEMBLAGES DES PIEDS** restants ne se fixent pas au **TUBE INFÉRIEUR** à l'aide de **VIS**).

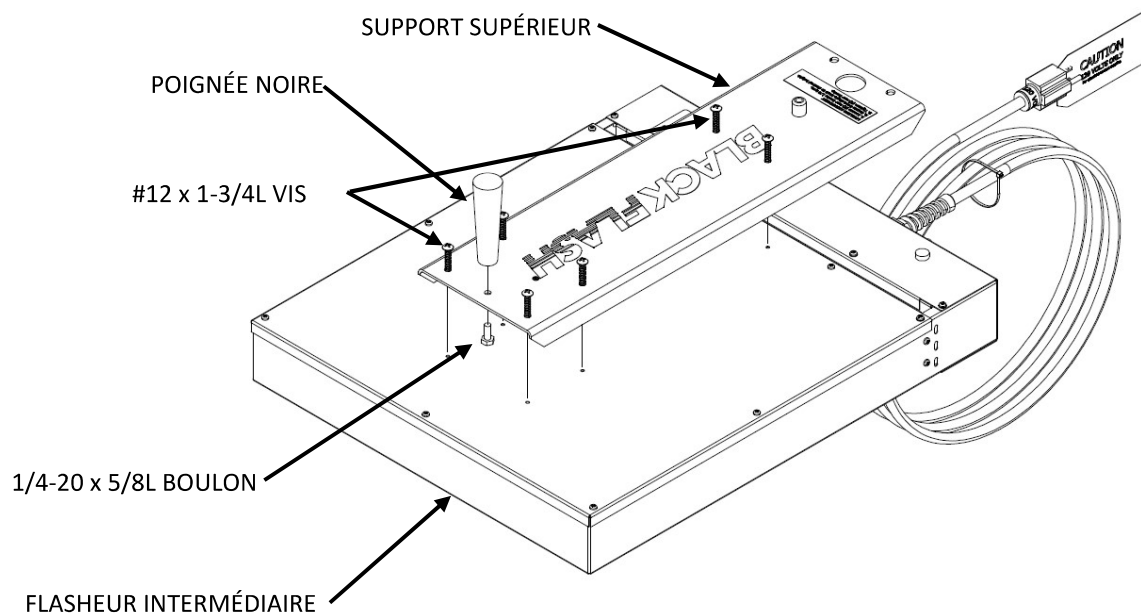


11. Installez les **ROULETTES** (ou les **PIEDS DE RÉGLAGE** optionnels) dans les écrous d'insertion situés aux extrémités de chaque **ASSEMBLAGE DE PIED**. (2) des (5) **ROULETTES** incluses sont verrouillables.



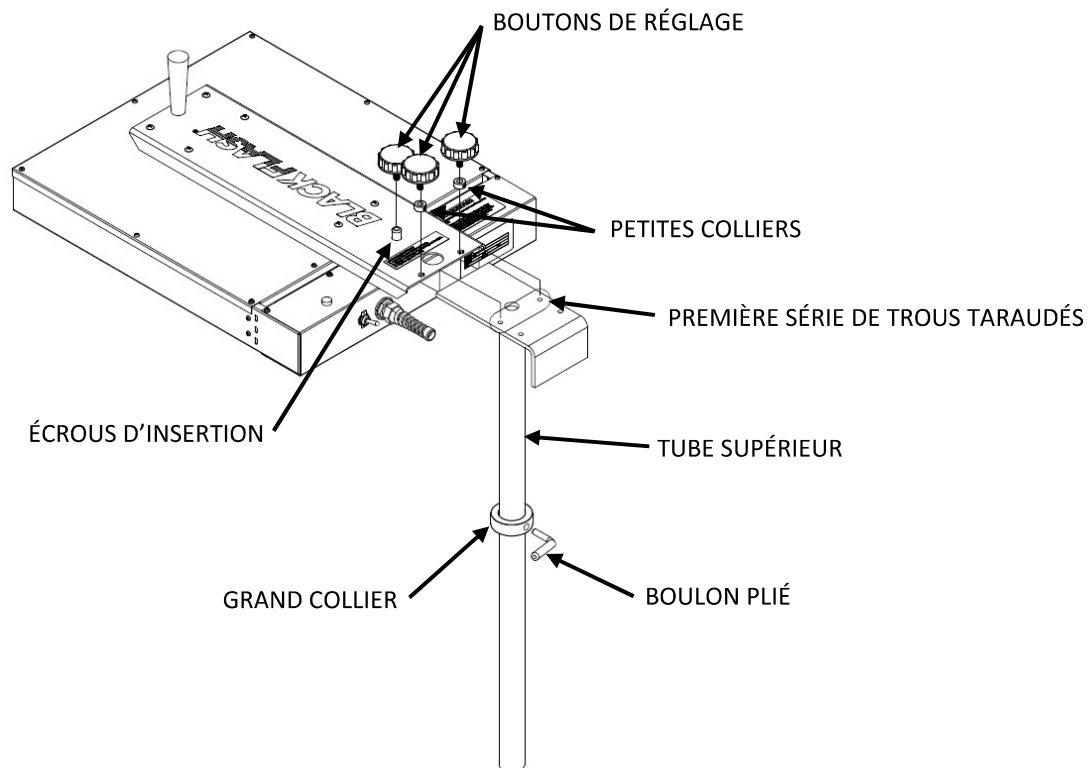
(LES PIEDS DE RÉGLAGE OPTIONNELS) 

12. Posez votre **FLASHEUR INTERMÉDIAIRE** sur une surface lisse afin de ne pas rayer la surface noire de l'élément chauffant.
13. Repérez le **SUPPORT SUPÉRIEUR**, le **BOULON – 1/4-20 x 5/8L**, la **POIGNÉE NOIRE** et (6) **VIS – #12 x 1-3/4L**.
14. Insérez le **BOULON – 1/4-20 x 5/8L** dans le trou du **SUPPORT SUPÉRIEUR**. Visser la **POIGNÉE NOIRE** sur le **BOULON**, en la fixant fermement.
15. Fixez le **SUPPORT SUPÉRIEUR** de votre **FLASHEUR INTERMÉDIAIRE** à l'aide des (6) **VIS – #12 x 1-3/4L**. Visser les **VIS** dans les trous pré-perforés sur le panneau supérieur de votre **FLASHEUR INTERMÉDIAIRE**. Serrez bien les **VIS**, en veillant à ne pas trop serrer les filets de la vis à travers la tôle.

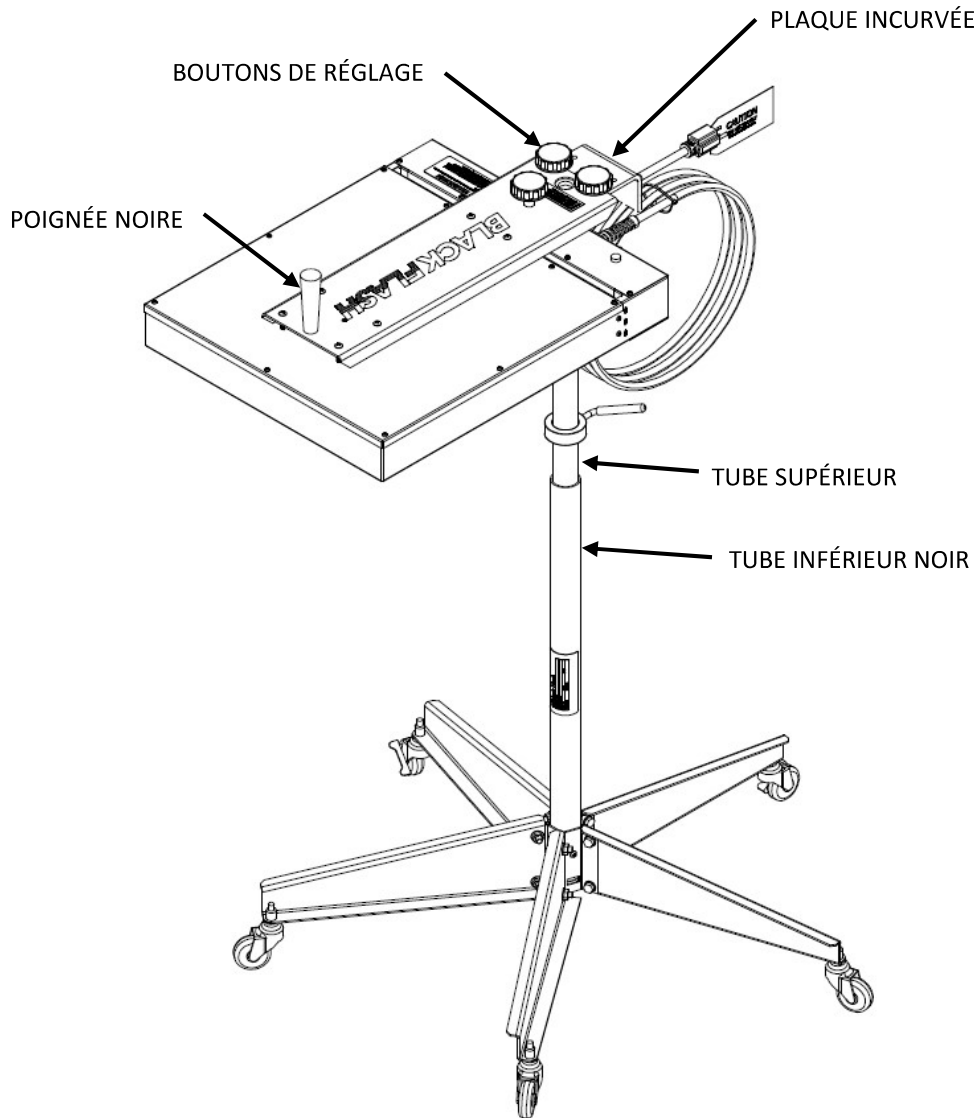


(Il peut être utile de poser votre **FLASHEUR INTERMÉDIAIRE** sur une table pour cette étape de fixation du **TUBE SUPÉRIEUR**).

16. Repérez les (2) **BOUTONS DE RÉGLAGE** et les (2) **PETITES COLLIERS**.
17. Glisser chacun des **COLLIERS** sur les fils des **BOUTONS DE RÉGLAGE**.
18. Insérez la plaque incurvée soudée au **TUBE SUPÉRIEUR** entre le **SUPPORT SUPÉRIEUR** et votre **FLASHEUR INTERMÉDIAIRE**.
19. Alignez la première série de trous taraudés du tube supérieur avec les trous taraudés du support supérieur.
20. Visser les **BOUTONS DE RÉGLAGE** avec les **PETITES COLLIERS** à travers le **SUPPORT SUPÉRIEUR** dans les trous filetés.
21. Localisez le **BOUTON DE RÉGLAGE** de la mise à niveau restant.
22. Visser le **BOUTON** dans l'écrou d'insertion du **SUPPORT SUPÉRIEUR**.
23. Localisez le **GRAND COLLIER** et le **BOULON PLIÉ**.
24. Placer le **GRAND COLLIER** au moins à mi-hauteur du **TUBE SUPÉRIEUR** et le fixer à l'aide du **BOULON PLIÉ**.



25. Faites glisser le **TUBE SUPÉRIEUR** dans le **TUBE INFÉRIEUR NOIR** jusqu'à ce que l'appareil de chauffage repose sur le **GRAND COLLIER**.
26. Déplacez votre **FLASHEUR INTERMÉDIARE** et votre Support sur la platine de votre presse.
27. A l'aide des (3) **BOUTONS DE RÉGLAGE**, mettez votre **FLASHEUR INTERMÉDIARE** à niveau pour qu'il soit parallèle à votre platine.
28. Il est recommandé d'être à deux pour régler la hauteur du Chauffage. Une personne tenant le **FLASHEUR INTERMÉDIARE** par la **POIGNÉE NOIRE** et la plaque incurvée du **TUBE SUPÉRIEUR**, desserrez **BOULON PLIÉ**. Déplacez votre **FLASHEUR INTERMÉDIARE** à la hauteur souhaitée et resserrez le **BOULON PLIÉ** pour le fixer.





BF12-SERIE

Zwischentrocknerständer

(Übersetzt aus der Originalanleitung)

WICHTIGE ANWEISUNGEN

Bewahren Sie diese Anweisungen zum späteren Nachschlagen auf

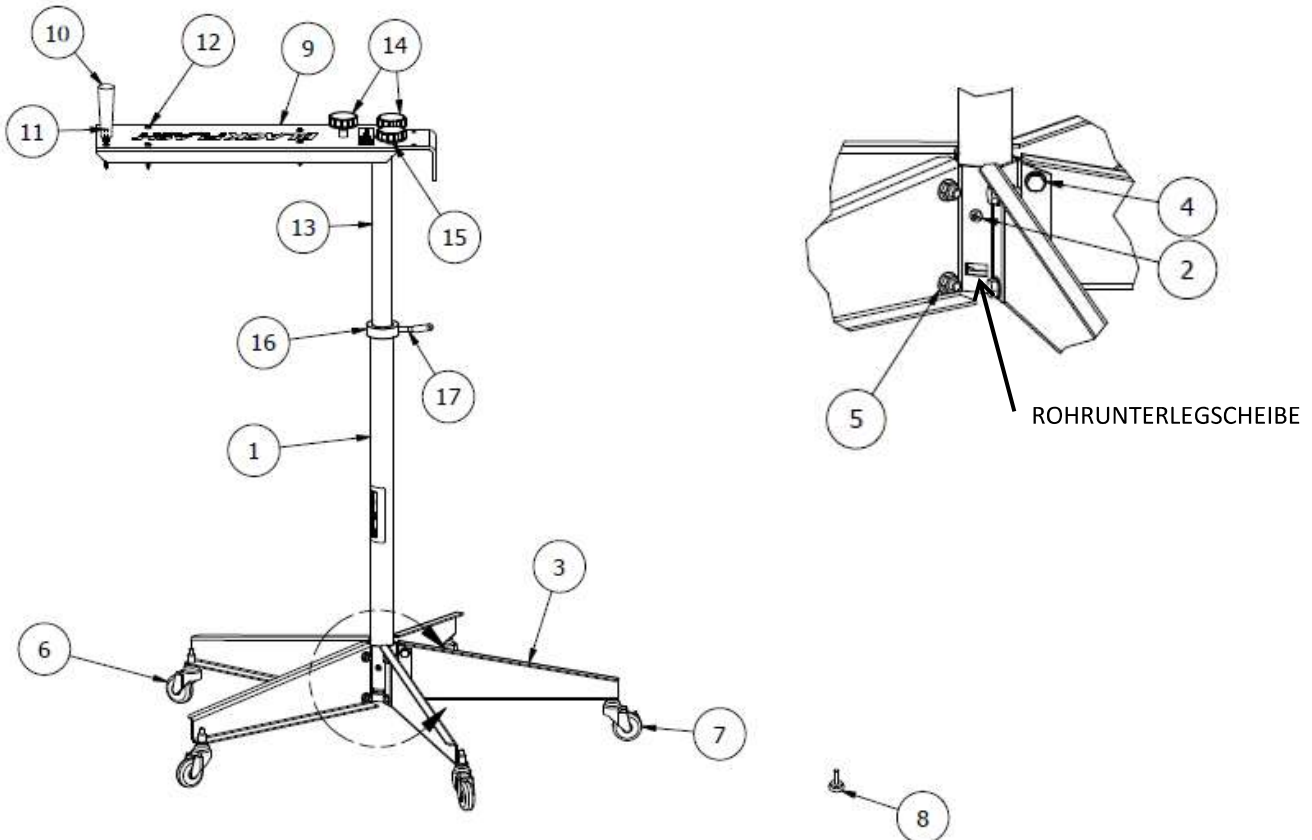
Dieses Handbuch behandelt die Montage und Ersatzteile
Bitte lesen Sie diese Anleitung vor dem Zusammenbau vollständig durch.

800-654-4205 – 1100 Jefferson Street – Pacific, MO 63069 USA

www.bbcind.com

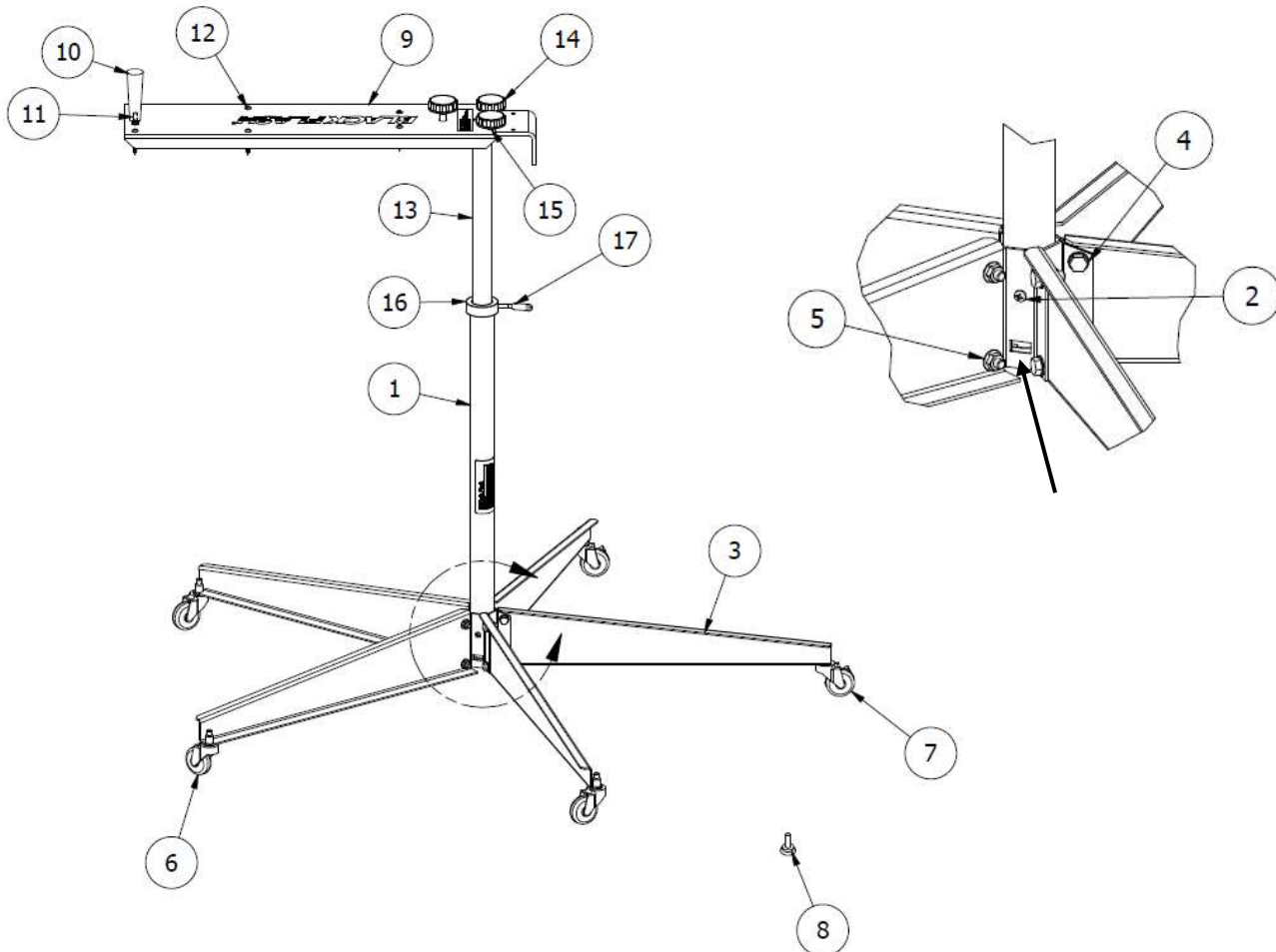
Die Ständer der **BF12-SERIE** sind in zwei Ausführungen erhältlich: Normalständer und Schwerlastständer.

Normalständer BF12-172			
ITEM	MENGE	TEILNUMMER	BESCHREIBUNG
1	1	97-190	SCHWARZES UNTERROHR
2	3	25-243	SCHRAUBE – #10-32 x 1/2L
3	5	97-015	BEINBAUGRUPPEN – 16-ZOLL
4	10	25-025	SCHRAUBE – 5/16-18 x 3/4L
5	10	24-012	MUTTER – 5/16-18
6	3	28-012-1	LENKROLLE
7	2	28-012	LENKROLLE MIT BREMSE
8	5	90-580	NIVELLIEFRÜSSE
9	1	97-014	OBERE HALTERUNG
10	1	90-570	GRIFF – SCHWARZ MIT EINSATZ
11	1	25-016	SCHRAUBE – 1/4-20 x 5/8L
12	6	25-181	SCHRAUBE - #12 x 1-3/4L
13	1	97-011	OBERES ROHR
14	3	93-022	EINSTELLKNOPF
15	2	22-015	KLEINER SHAFTKRAGEN
16	1	13-141	GROSSER SHAFTKRAGEN
17	1	97-184	GEBOGENE BOLZEN



Schwerlastständer BF12-174

ITEM	MENGE	TEILNUMMER	BESCHREIBUNG
1	1	97-190	SCHWARZES UNTERROHR
2	3	25-243	SCHRAUBE – #10-32 x 1/2L
3	5	97-003	BEINBAUGRUPPEN – 24-ZOLL
4	10	25-025	SCHRAUBE – 5/16-18 x 3/4L
5	10	24-012	MUTTER – 5/16-18
6	3	28-012-1	LENKROLLE
7	2	28-012	LENKROLLE MIT BREMSE
8	5	90-580	NIVELLIEFRÜÙE
9	1	97-012	OBERE HALTERUNG
10	1	90-570	GRIFF – SCHWARZ MIT EINSATZ
11	1	25-016	SCHRAUBE – 1/4-20 x 5/8L
12	6	25-181	SCHRAUBE - #12 x 1-3/4L
13	1	97-011	OBERES ROHR
14	3	93-022	EINSTELLKNOPF
15	2	22-015	KLEINER SHAFTKRAGEN
16	1	13-141	GROSSER SHAFTKRAGEN
17	1	97-184	GEBOGENE BOLTEN

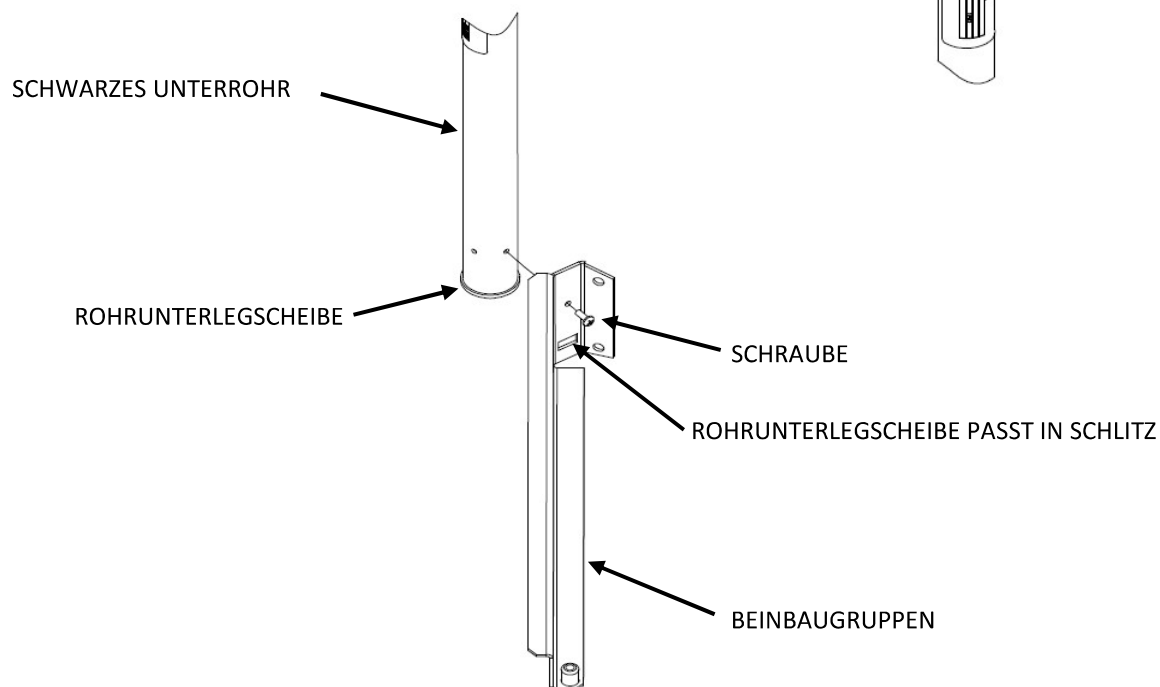
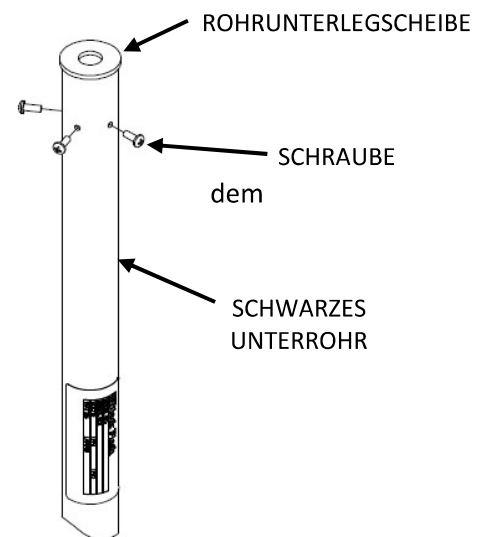


Montageanleitungen:

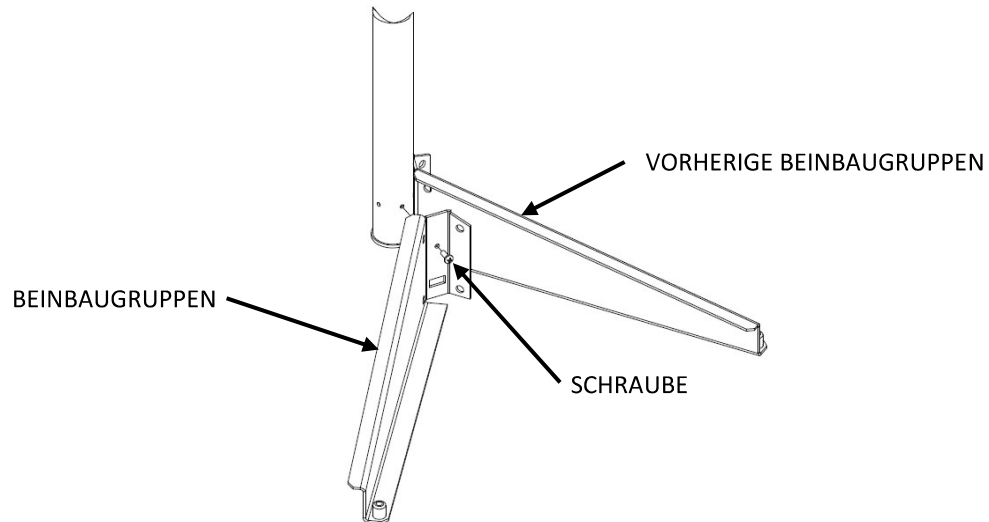
Erforderliche Werkzeuge: (2) 1/2 Zoll-Schraubenschlüssel, (1) 7/16 Zoll-Schraubenschlüssel und (1) Kreuzschlitzschraubendreher.

- Packen Sie alle Teile aus, identifizieren und prüfen Sie sie. Melden Sie alle fehlenden oder beschädigten Teile.
- Decken Sie einen Bereich von 1 m X 1 m auf dem Boden oder der Arbeitsfläche mit Handtüchern, Pappe, Teppich usw. ab, um die lackierten Teile während der Montage vor Kratzern zu schützen.
- Bestimmen Sie das Modell, das Sie zusammenbauen. (Modellnummer auf dem Karton)
- Suchen Sie die Abbildung des Ständers, die Ihrer Modellnummer entspricht.
- Folgen Sie den Anweisungen nach den Diagrammen.

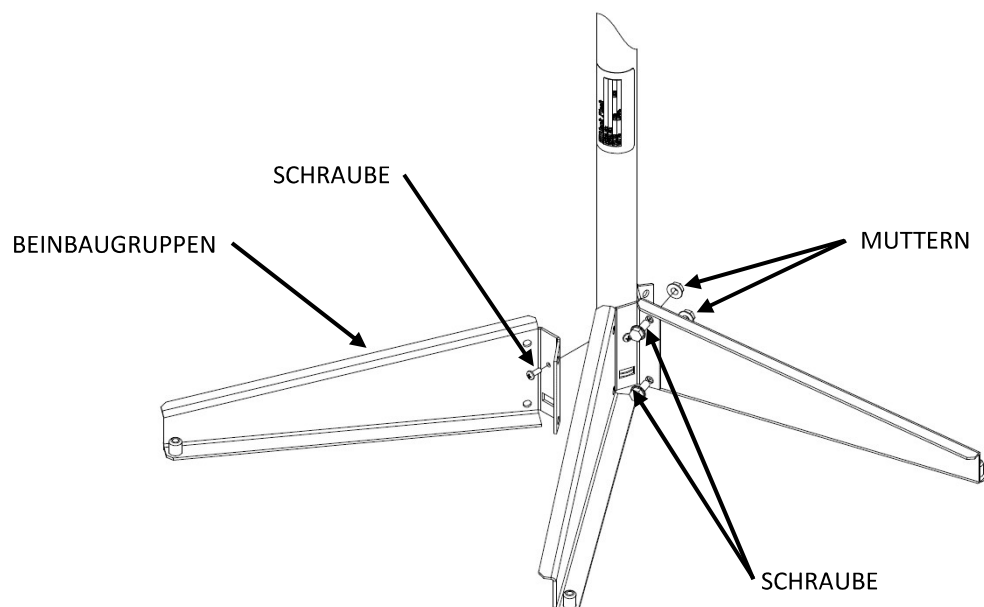
1. Suchen Sie das **SCHWARZES UNTERROHR**.
2. Entfernen Sie mit einem Kreuzschlitzschraubendreher die (3) **SCHRAUBEN** aus dem Ende des **ROHRS**. Die **SCHRAUBEN** werden in den nächsten Schritten dieser Montage verwendet.
3. Suchen Sie die (5) **BEINBAUGRUPPE**.
4. Richten Sie das Durchgangsloch von (1) der **BEINBAUGRUPPEN** mit Loch der entfernten Schraube am **UNTEREN ROHR** aus.
5. Befestigen Sie die **BEINBAUGRUPPEN** mit der entfernten **SCHRAUBE UNTEREN ROHR**. Die Unterlegscheibe des Rohrs passt in den Schlitz der **BEINBAUGRUPPEN**.



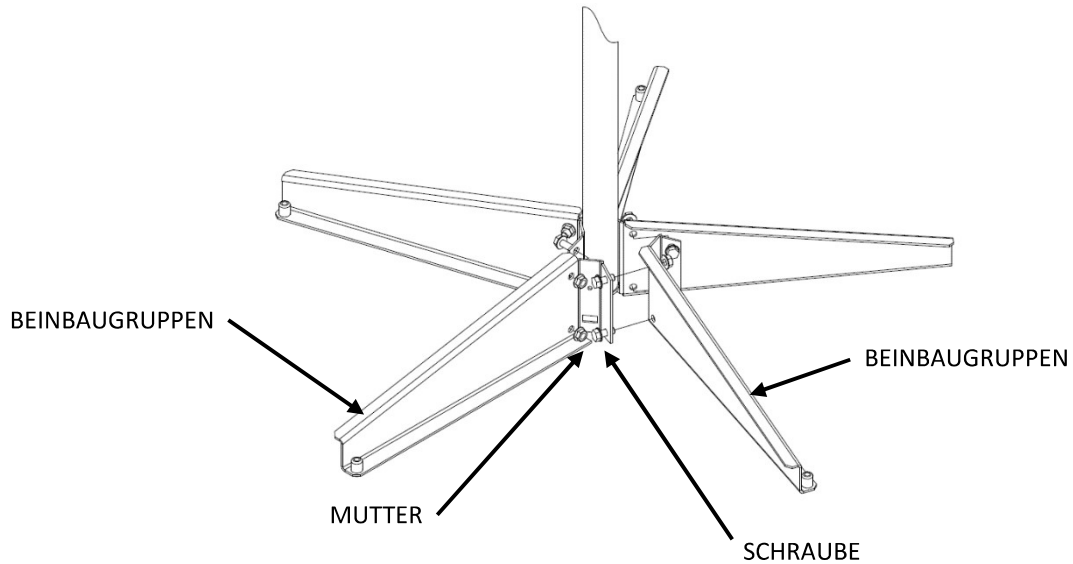
6. Befestigen Sie eine zweite **BEINBAUGRUPPEN** mit einer zweiten entfernten **SCHRAUBE** im benachbarten Loch im **UNTEREN ROHR**.



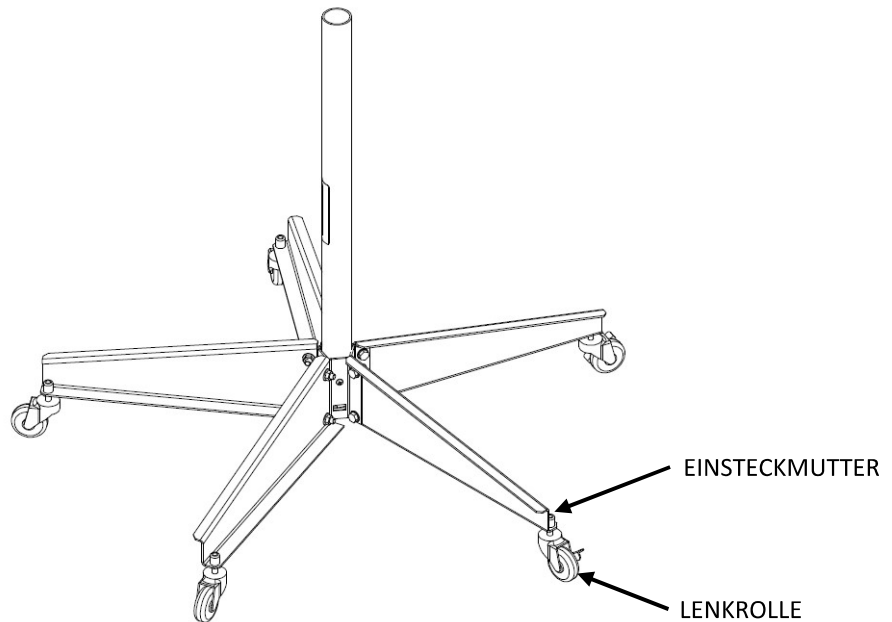
7. Mit (2) **SCHRAUBEN – 5/16-18 x 3/4L** und **MUTTERN** die ersten (2) **BEINBAUGRUPPEN** durch die entsprechenden Löcher zusammenschrauben.
8. Befestigen Sie eine dritte **BEINBAUGRUPPEN** mit der verbleibenden entfernten **SCHRAUBE**, die in das verbleibende Loch im **UNTEREN ROHR** eingeschraubt wird.



9. Verbinden Sie die dritte **BEINBAUGRUPPEN** mit **SCHRAUBEN** und **MUTTERN** mit der benachbarten **BEINBAUGRUPPEN**.
10. Fahren Sie damit fort, die verbleibenden (2) **BEINBAUGRUPPEN** um das **UNTERE ROHR** herum zu befestigen. (Diese verbleibenden **BEINBAUGRUPPEN** werden nicht mit **SCHRAUBEN** am **UNTEREN ROHR** befestigt).

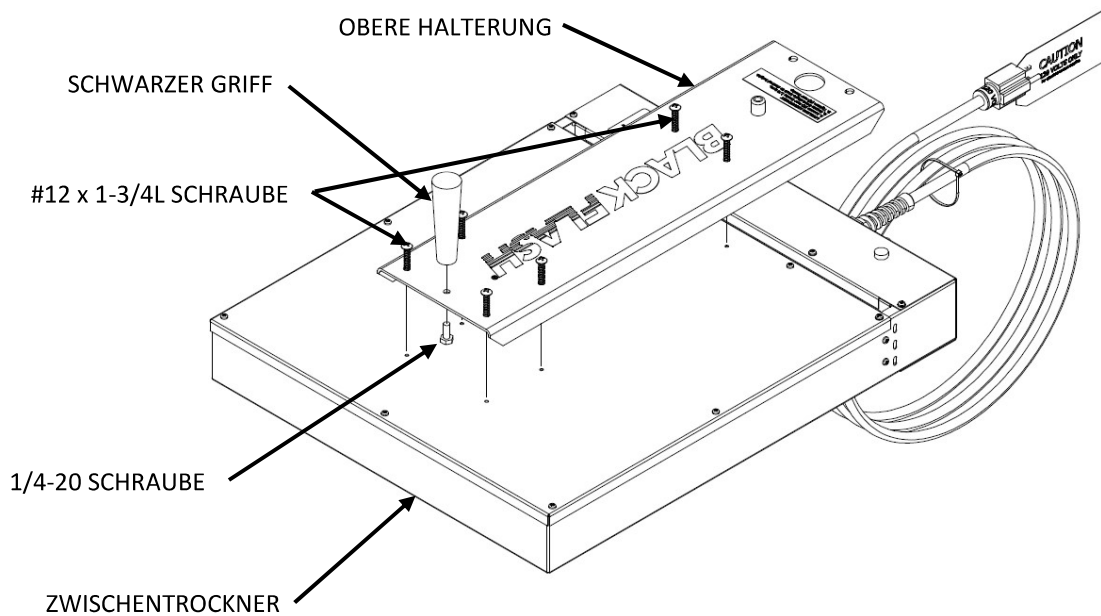


11. Montieren Sie die **LENKROLLE** (oder die optionalen **Nivellierfüße**) in die Einsteckmutter an den Enden jeder **BEINBAUGRUPPEN**. (2) der (5) mitgelieferten **LENKROLLEN** sind feststellbar.



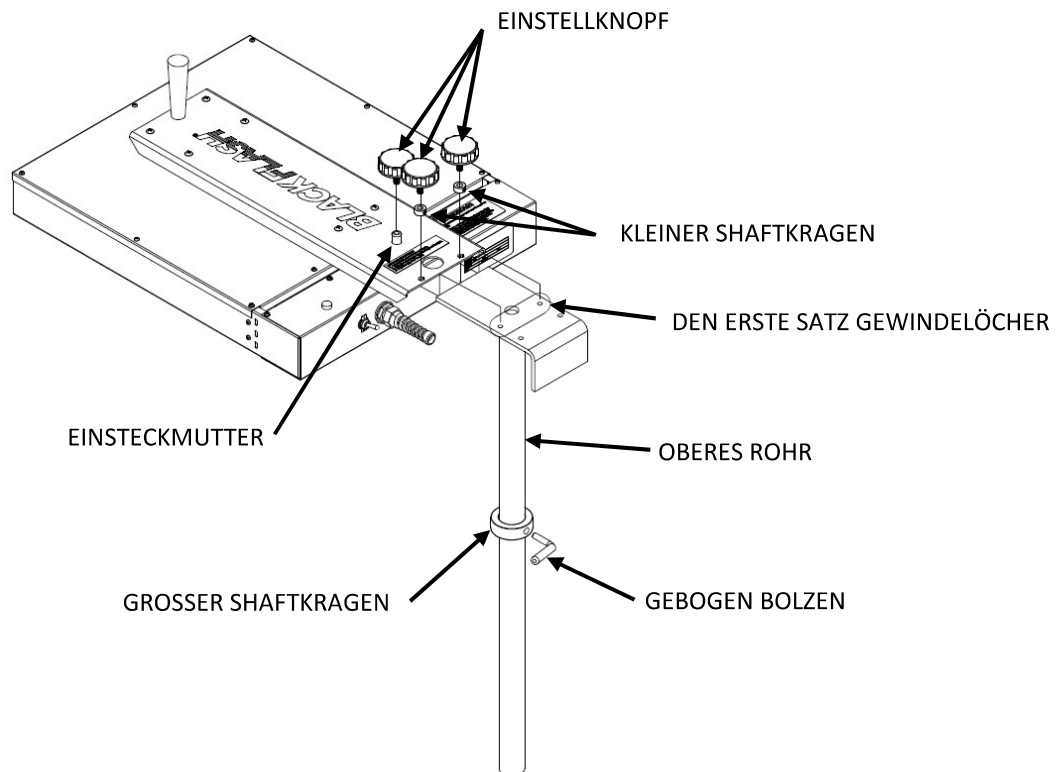
(OPTIONALEN NIVELLIEFRÜßE) 

12. Legen Sie Ihren **ZWISCHENTROCKNER** auf eine glatte Oberfläche, um die schwarze Oberfläche des Heizelements nicht zu verkratzen.
13. Suchen Sie die **OBERE HALTERUNG**, die **1/4-20 SCHRAUBE**, den **SCHWARZEN GRIFF** und die (6) **#12 X 1-3/4L-SCHRAUBEN**.
14. Stecken Sie die **1/4-20 SCHRAUBE** durch das Loch in der **OBERE HALTERUNG**. Schrauben Sie den **SCHWARZEN GRIFF** auf die **SCHRAUBE** und ziehen Sie ihn fest.
15. Befestigen Sie die **OBERE HALTERUNG** mit den (6) **#12 X 1-3/4L-SCHRAUBEN** an Ihrem **ZWISCHENTROCKNER**. Drehen Sie die **SCHRAUBEN** in die vorgestanzen Löcher auf der oberen Platte Ihres **ZWISCHENTROCKNER**. Ziehen Sie die **SCHRAUBEN** fest an und achten Sie darauf, dass Sie die Schraubengewinde nicht zu fest durch das Blech ziehen.



(Es kann hilfreich sein, den **ZWISCHENTROCKNER** für diesen Schritt des Anbringens des **OBEREN ROHRS** auf einen Tisch zu legen)

16. Suchen Sie (2) der **EINSTELLKNOPFE** und die (2) **KLEINER SHAFTKRAGEN**.
17. Schieben Sie jede der **SHAFTKRAGEN** auf die Gewinde der **EINSTELLKNOPFE**.
18. Setzen Sie die gebogene Platte, die an das **OBERE ROHR** geschweißt ist, zwischen der **OBEREN HALTERUNG** und dem **ZWISCHENTROCKNER** ein.
19. Richten Sie den ersten Satz Gewindelöcher des **OBEREN ROHRS** mit den Durchgangslöchern an der **OBEREN HALTERUNG** aus.
20. Fädeln Sie die **EINSTELLKNOPFE** mit den **KLEINER SHAFTKRAGEN** durch die **OBERE HALTERUNG** in die Gewindelöcher.
21. Suchen Sie den verbleibenden **EINSTELLKNOPF**.
22. Schrauben Sie den **KNOPF** in die Einsteckmutter an der **OBEREN HALTERUNG**.
23. Suchen Sie die **GROSSER SHAFTKRAGEN** und den **GEBOGENEN BOLZEN**.
24. Platzieren Sie den **GROSSEN KRAGEN** mindestens bis zur Hälfte des **OBEREN ROHRS** und sichern Sie sie mit der **GEBOGENEN BOLZEN**.



25. Schieben Sie das **OBERE ROHR** in das **SCHWARZE UNTERE ROHR**, bis die Heizeinheit auf der **GROSSEN KRAGEN** aufliegt.
26. Bewegen Sie die **ZWISCHENTROCKNER** und die Ständerbaugruppe über die Druckplatte Ihrer Presse.
27. Nivellieren Sie die **ZWISCHENTROCKNER** mit Hilfe der (3) **EINSTELLKNOPF** so, dass sie parallel zur Druckplatte steht.
28. Es wird empfohlen, dass zwei Personen die Höhe des Heaters einstellen. Während eine Person die **ZWISCHENTROCKNER** am **SCHWARZEN GRIFF** und der gebogenen Platte des **OBEREN ROHR**s hält, lösen Sie die **GEBOGENEN BOLZEN**, Bewegen Sie Ihren **ZWISCHENTROCKNER** auf die gewünschte Höhe und ziehen Sie die **GEBOGENEN BOLZEN** wieder fest, um sie zu sichern.

