



ENM-4193-00

LC-172-ESA STAND - ASSEMBLY INSTRUCTIONS

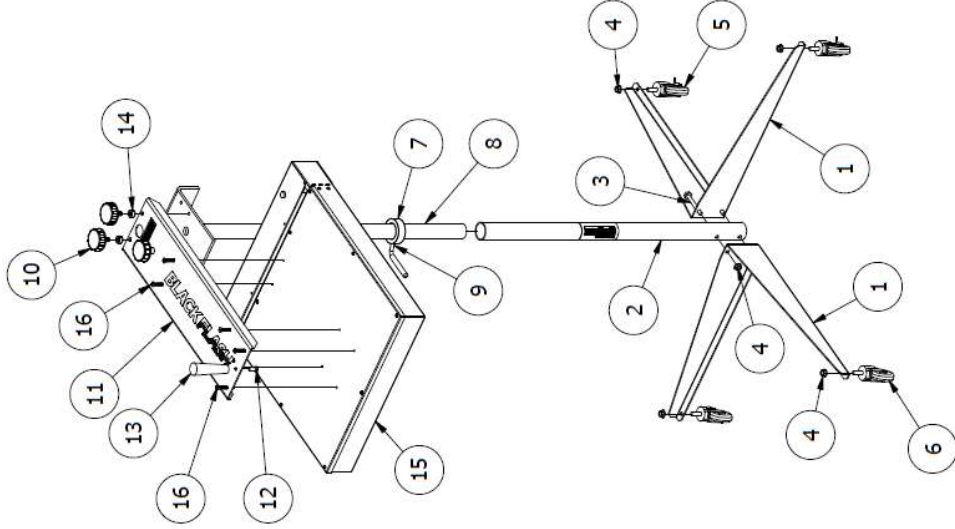
(Original Instructions)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	2	LC98-09	LEG
2	1	LC98-15	LOWER TUBE
3	2	25-032	BOLT - 5/16-18 x 2.5L
4	6	24-008	NUT - 5/16-18
5	2	28-012	CASTER W/BRAKE
6	2	28-012-1	CASTER
7	1	13-141	LARGE COLLAR
8	1	97-011	UPPER TUBE
9	1	97-184	BENT BOLT
10	3	93-022	ADJUSTMENT KNOB
11	1	97-014	TOP MOUNTING BRACKET
12	1	25-016	HEX BOLT - 1/4-20 x 5/8L
13	1	90-570	HANDLE - BLACK 1/4-20 INSERT
14	2	22-015	SMALL COLLAR
15	1	VARIABLES	FLASH HEATER
16	6	25-181	SCREW - #12 x 1-3/4L

Tools Required: (2) 1/2-inch wrenches, (1) 7/16-inch wrench, Phillips screwdriver.

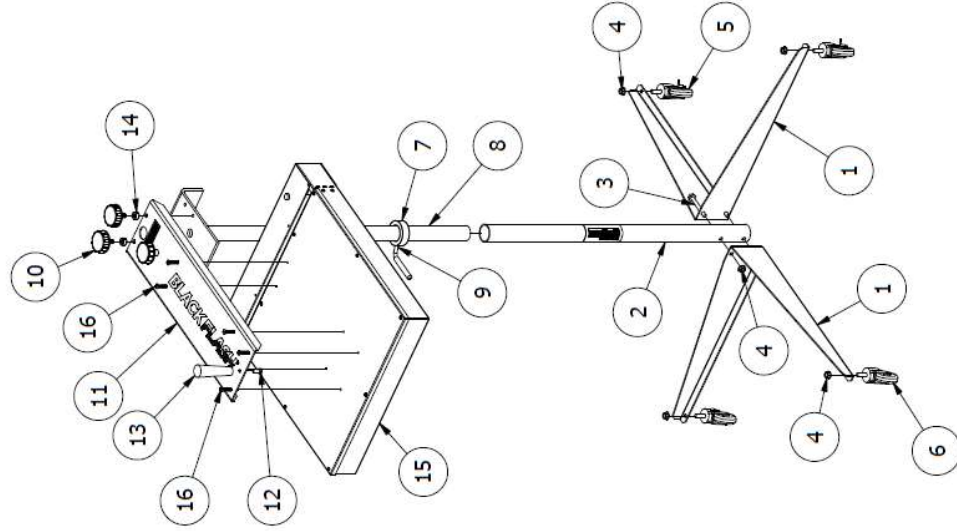
IMPORTANT: ENSURE ALL PARTS ARE ENCLOSED.

1. On a flat surface, assemble the LEGS [1] to the LOWER TUBE [2] with the 2.5L BOLTS [3] and NUTS [4] using 1/2-inch wrench.
2. Secure the two CASTERS W/BRAKE [5] and CASTERS [6] with NUTS [4]. Full tighten using 1/2-inch wrench.
3. Place the LARGE COLLAR [7] at least halfway up the UPPER TUBER [8] and secure with BENT BOLT [9].
4. Insert the UPPER TUBE [8] into the LOWER TUBE [2].
5. Screw one of the ADJUSTMENT KNOBS [10] into the insert nut of the TOP MOUNTING BRACKET [11].
6. Insert the 1/4-20 x 5/8L HEX BOLT [12] through the hole in the TOP BRACKET [11]. Screw the BLACK HANDLE [13] onto the BOLT, securing it tightly.
7. Install the SMALL COLLARS [14] onto the remaining ADJUSTMENT KNOBS [10].
8. Thread the ADJUSTMENT KNOBS [10] through the TOP MOUNTING BRACKET [11] into the threaded holes of the UPPER TUBE [8] plate.
9. Attach the FLASH HEATER [15] with SCREWS [16] and tighten with screwdriver.



LC-172-ESA STAND – INSTRUCTIONS DE MONTAGE

(Traduit des instructions originales)



OBJET	QUANTITÉ	NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION
1	2	LC98-09	PIED
2	1	LC98-15	TUBE INFÉRIEUR
3	2	25-032	BOULON – 5/16-18 x 2,5L
4	6	24-008	ÉCROU – 5/16-18
5	2	28-012	ROULETTE AVEC FREIN
6	2	28-012-1	ROULETTE
7	1	13-141	GRAND COLLIER
8	1	97-011	TUBE SUPÉRIEUR
9	1	97-184	BOULON PLIÉ
10	3	93-022	BOUTON DE RÉGLAGE
11	1	97-014	SUPPORT DE MONTAGE SUPÉRIEUR
12	1	25-016	BOULON – 1/4-20 x 5/8L
13	1	90-570	POIGNÉE – NOIRE AVEC INSERT
14	2	22-015	PETIT COLLIER
15	1	VARUES	FLASHEUR INTERMÉDIAIRE
16	6	25-181	VIS - #12 x 1-3/4L

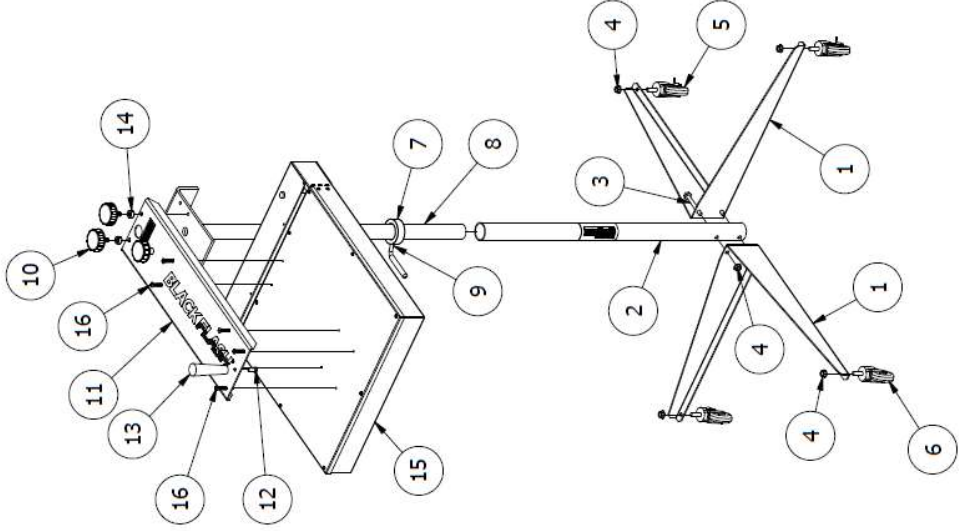
Outils nécessaires: (2) clés de 1/2-pouce, (1) clés de 7/16-pouce et (1) tournevis Phillips.

IMPORTANT: S'ASSURER QUE TOUTES LES PIÈCES SONT INCLUSES

1. Sur une surface plane, assemblez les **PIEDS [1]** au **TUBE INFÉRIEUR [2]** avec les **BOULONS DE 2,5L [3]** et les **ÉCROUS [4]**. Serrer à fond à l'aide d'une clé de 1/2 po.
2. Fixer les **ROULETTES [5 & 6]** avec les **ÉCROUS [4]** à l'aide d'une clé de 1/2 po.
3. Placer le **GRAND COLLIER [7]** au moins à mi-hauteur du **TUBE SUPÉRIEUR [8]** et le fixer à l'aide du **BOULON PLIÉ [9]**.
4. Insérez l'ensemble **TUBE SUPÉRIEUR [8]** dans l'ensemble **TUBE INFÉRIEUR [2]**.
5. Vissez l'un des **BOUTONS DE RÉGLAGE [10]** dans l'écrrou d'insertion du **SUPPORT DE MONTAGE SUPÉRIEUR [11]**.
6. Insérez le **BOULON 1/4-20 x 5/8L [12]** dans le trou du **SUPPORT SUPÉRIEUR [11]**. Vissez la **POIGNÉE NOIRE [13]** sur le **BOULON**, en la fixant fermement.
7. Installez les **PETITS COLLIERS [14]** sur les **BOUTONS DE RÉGLAGE [10]** restants.
8. Vissez les **BOUTONS DE RÉGLAGE [10]** à travers le **SUPPORT DE MONTAGE SUPÉRIEUR [11]** dans les trous filetés de la plaque du **TUBE SUPÉRIEUR [8]**.
9. Fixez le **FLASHEUR INTERMÉDIAIRE [15]** avec des **VIS [16]** serrez avec un tournevis.

LC-172-ESA STÄNDER - MONTAGEANLEITUNGEN

(Übersetzt aus der Originalanleitung)



ITEM	MENGE	TEILNUMMER	BESCHREIBUNG
1	2	LC98-09	BEIN
2	1	LC98-15	UNTERE ROHR
3	2	25-032	SCHRAUBE – 5/16-18 x 2,5L
4	6	24-008	MUTTER – 5/16-18
5	2	28-012	LENKROLLE MIT BREMSE
6	2	28-012-1	LENKROLLE
7	1	13-141	GROSSER SHAFTKRAGEN
8	1	97-011	OBERES ROHR
9	1	97-184	GEBOGENE BOLZEN
10	3	93-022	EINSTELKNOPF
11	1	97-014	OBERE MONTAGEHALTERUNG
12	1	25-016	SCHRAUBE – 1/4-20 x 5/8L
13	1	90-570	GRIFF – SCHWARZ MIT EINSATZ
14	2	22-015	KLEINER SHAFTKRAGEN
15	1	VARIANTEN	ZWISCHENTROCKNER
16	6	25-181	SCHRAUBE - #12 x 1-3/4L

Erforderliche Werkzeuge: (2) 1/2-Zoll-Schraubenschlüssel, (1) 7/16-Zoll-Schraubenschlüssel und Kreuzschlitzschraubendreher.

WICHTIG: STELLEN SIE SICHER, DASS ALLE TEILE ENTHALTEN SIND.

1. Montieren Sie auf einer Fläche die **FÜSSE [1]** mit den **2,5L-SCHRAUBEN [3]** und **MUTTERN [4]** mit einem 1/2-Zoll-Schraubenschlüssel am **UNTERTEN ROHR [2]**.
Sichern Sie die **LENKROLLE [5 & 6]** mit **MUTTERN [4]**. Mit einem 1/2-Zoll-Schraubenschlüssel vollständig festziehen.
2. Platzieren Sie den **GROSSEN KRAGEN [7]** mindestens bis zur Hälfte des **OBEREN ROHRS [8]** und sichern Sie sie mit der **GEBOGENEN BOLZEN [9]**.
Führen Sie das **OBERE ROHR [8]** in das **UNTERE ROHR [2]** ein.
3. Schrauben Sie eine der **EINSTELKNÖPFE [10]** in die Einsteckmutter der **OBEREN MONTAGEHALTERUNG [11]**.
4. Führen Sie die **SCHRAUBE 1/4-20 x 5/8L [12]** durch das Loch in der **OBEREN MONTAGEHALTERUNG [11]** ein. Schrauben Sie den **SCHWARZEN GRIFF [13]** auf die **SCHRAUBE** und befestigen Sie ihn fest.
5. Bringen Sie die **KLEINEN KRAGEN [14]** an den verbleibenden **EINSTELKNÖPFEN [10]**.
Schrauben Sie die **EINSTELKNÖPFE [10]** durch die **OBEREN MONTAGEHALTERUNG [11]** in die Gewindebohrer der Platte des **OBEREN ROHRS [8]**.
6. Befestigen Sie die **ZWISCHENTROCKNER [15]** mit den **SCHRAUBEN [16]** und ziehen Sie ihn mit einem Schraubendreher fest.